

## CMT TWIN

/ Экономичный способ сварки



/ В основе технологии CMT лежат те же компоненты, которые используются при применении проверенного метода сварки TimeTwin: два источника тока, одна сварочная горелка и два изолированных друг от друга контактных наконечника («ведущий» и «ведомый»). Однако они дополняются превосходными сварочными характеристиками CMT. Система CMT Twin отличается не только высокой скоростью сварки, но и простотой управления процессами.

### ЛУЧШАЯ ИЗ ДВУХ ТЕХНОЛОГИЙ И ДАЖЕ БОЛЬШЕ...

/ Новая технология синхронизированного процесса уникальна на рынке и обеспечивает крайне стабильную дугу от начала сварки до заварки кратера. Преимущества видны сразу: глубокое проплавление, оптимальное растекание шва и сварка без брызг. Превосходно согласованные графические характеристики и использование принципа «ведущего» и «ведомого» контактора упрощают процесс управления CMT Twin. После настройки «ведущего» электрода, «ведомый» электрод автоматически настраивается соответствующим образом. Лучшие системы автоматической регулировки процесса сварки еще не было. Комбинированное применение процессов CMT и Pulse позволяет достичь наилучших результатов во всех областях применения.



/ Наивысшая производительность и экономичность с CMT Twin: два источника тока, одна сварочная горелка и два изолированных друг от друга контактных наконечника в сочетании с превосходными сварочными характеристиками CMT.

## ЧЕМ ЕЩЕ МОЖЕТ УДИВИТЬ CMT TWIN?

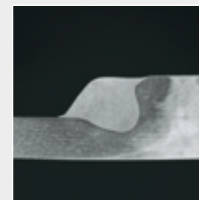
/ Кроме того, технология CMT Twin открывает широчайшие перспективы для сварки в среде защитного газа CO<sub>2</sub>. Она гарантирует не только сведение к минимуму количества брызг за счет безукоризненного отрыва капли в режиме CMT, но и увеличение скорости сварки или производительности наплавки вдвое – в зависимости от требований пользователя.

/ Дополнительно система CMT Twin обладает идеально согласованными графическими характеристиками для каждой области применения. Для сваривания материалов большой толщины рекомендуется использовать графическую характеристику «Heavy Duty». Режим CMT Twin Speed идеально подходит для сваривания тонких и особо тонких листов и/или сварки с наивысшей скоростью.

/ Новая чрезвычайно прочная высокопроизводительная сварочная горелка Twin Compact Pro обеспечивает хороший доступ к деталям. Кроме того, для каждой области применения предлагаются комплекты сварочных горелок с оптимально отрегулированными параметрами.

/ Производительность, скорость и эффективность – CMT Twin, быстрая сварка двойной проволокой с минимальным количеством брызг.

Тандемный процесс CMT Twin



/ Угловой шов, нахлесточное соединение, сталь, 3 мм

Vсв. 200 см/мин  
Vпр. общ. 24 м/мин

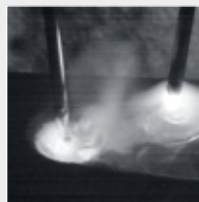
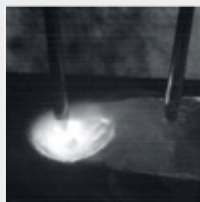
Vсв. 300 см/мин  
Vпр. общ. 23 м/мин



/ Угловой сварной шов, сталь, 10 мм

Vсв. 120 см/мин  
Vпр. общ. 26 м/мин

Vсв. 150 см/мин  
Vпр. общ. 24 м/мин



/ «Ведущий» электрод находится в импульсном режиме, «ведомый» электрод в режиме CMT заполняет сварочную ванну обеспечивая необходимое значение параметра «а». Отличительными чертами данного процесса является минимальное взаимное воздействие дуг и стабильность сварочной ванны.

/ Системы для заряда батарей / Сварочное оборудование / Солнечная электроника

## У НАС ЕСТЬ ТРИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ И ЕДИНОЕ СТРЕМЛЕНИЕ: РАСШИРЯТЬ ГРАНИЦЫ.

/ Во всех сферах нашей деятельности – и в системах для заряда батарей, и в сварочном оборудовании, и в солнечной электронике – мы остаемся верны нашим амбициям: быть лидером в сфере технологий и качества. При поддержке более 3000 сотрудников мы расширяем границы возможного, и наши 737 активных патентов – тому доказательство. Там, где другие продвигаются постепенно, мы совершаем скачки в развитии. Всегда. Более подробную информацию обо всех продуктах компании Fronius, о наших партнерах по сбыту и представителях во многих странах мира Вы найдете на нашем веб-сайте: [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

ЗАО «Объединенная  
сварочная компания»  
ул. Гусовского, 2-А, к. 4/1,  
г. Минск,  
Беларусь, 220073  
телефон +375 17 2562846  
телефакс +375 17 2562847  
info@welder.by

ООО «Технологический  
Центр ТЕНА»  
Окружной проезд, 5,  
г. Москва,  
Россия, 107553  
телефон +7 495 7873316  
телефакс +7 495 7873317  
fronius@tctena.ru

ООО «Фрониус Украина»  
ул. Славы, 24, с. Княжичи,  
Броварской район, Киевская обл.,  
Украина, 07455  
телефон +380 44 2772141  
телефакс +380 44 2772144  
sales.ukraine@fronius.com  
www.fronius.ua

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
телефон +43 7242 241-0  
телефакс +43 7242 241-953940  
sales@fronius.com  
www.fronius.com

v01 2012 RU