

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

**Fronius**



# ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FRONIUS

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



ЕСТЬ НЕРЕШЕННЫЕ  
СВАРОЧНЫЕ ЗАДАЧИ?

ПОДКЛЮЧАЙТЕСЬ



**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FRONIUS**

# **ИДЕАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБЫХ СВАРОЧНЫХ ЗАДАЧ**

Для ручной сварки всегда выдвигаются достаточно высокие требования: сварочное оборудование должно быть надежным, долговечным, эффективным, иметь гибкие настройки и обеспечивать стабильно высокий результат.

Профессиональное сварочное оборудование Fronius полностью отвечает этим требованиям. Высокотехнологичные сварочные источники, в которых сочетаются высочайший уровень качества, экономичности, энергоэффективности и надежной конструкции, идеально подходят для любых, даже очень сложных задач, в том числе в тяжелых условиях рабочей среды. Благодаря цифровому управлению формируется абсолютно стабильная дуга и сварочный шов каждый раз будет произведен именно таким, каким он был запланирован. Интуитивно понятный принцип управления и специально разработанные программы значительно облегчают работу.

Каждый сварочный аппарат Fronius - это мощное инновационное решение для быстрого и качественного выполнения широкого спектра сварочных задач. Как ведущий разработчик сварочных технологий, Fronius предлагает идеальные решения для любых процессов: MMA, MIG/MAG, TIG. Наше сварочное оборудование используется в легкой и тяжелой промышленности, для обработки металлов, в производстве, ремонте, техническом обслуживании оборудования и автомобилей, а также в учебных заведениях. Миллионы пользователей во всем мире отдают предпочтение сварочному оборудованию Fronius, полагаясь на отлично зарекомендовавшее себя качество и высокую производительность.

В этом каталоге представлено оборудование Fronius для ручной сварки в специально подобранных комплектах для оптимального применения в зависимости от поставленных задач.

Для большей информации зайдите на наш сайт: <http://tctena.ru>

---

Подключайтесь!



/TenaFronius



/fronius.ru



/tctena



/tctena

# СОДЕРЖАНИЕ

<b>МУЛЬТИ-ПРОЦЕССНЫЕ СИСТЕМЫ</b>	TransSteel	/ 5
	TPS/i	/ 25
<b>TIG HF</b>	TransTig	/ 37
	MagicWave	/ 53
<b>ММА/TIG</b>	TransPocket	/ 63
<b>ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СПОСОБЫ ЗАЩИТЫ</b>		/ 77
<b>Опционально</b>	Расходные части, программное обеспечение	/ 91



# TransSteel

КОМПАКТНЫЙ  
СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ



- / МОЩНЫЙ И НАДЕЖНЫЙ
- / ОЧЕНЬ ПРОСТОЙ В УПРАВЛЕНИИ
- / РАЗНЫЕ ТИПЫ СВАРКИ
- / МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЙ



## ИДЕАЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ МАЛЫХ И СРЕДНИХ ПРЕДПРИЯТИЙ В МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, СЕЛЬСКОМ ХОЗЯЙСТВЕ, ДЛЯ МОНТАЖНЫХ И РЕМОНТНЫХ РАБОТ

Fronius TransSteel 2200 - это абсолютно надежная сварочная система с мощной конструкцией, интуитивно понятным управлением, а также набором программ, которые отлично подходят для работ даже в сложных условиях.



### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СИНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПРОГРАММЫ

/ Всего 3 простых шага, которые подготовят систему для сварки любых материалов от стали до алюминия



/ Выберите тип и диаметр проволоки, газ, толщину материала и начинайте работу!



/ Установленные синергетические программы предназначены для сварки различных видов стали, сплавов алюминия, меди, порошковых проволок

# TransSteel 2200

## КОМПАКТНЫЙ МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ИСТОЧНИК

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

/ Полностью цифровой мультипроцессный синергетический инверторный источник  
 / Стабильная дуга (автоматическое управление длиной дуги)  
 / Расходные материалы с цветной кодировкой  
 / Универсальный разъем для сварочной горелки  
 / Углеродистая, нержавеющая сталь, медно-кремниевые сплавы, алюминий, порошковые проволоки  
 / Интенсивный период включения- до 220А  
 / Для сварки алюминия нет необходимости в горелке с автоматической подачей проволоки

### ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

/ TIG горелка  
 / Сварочная маска  
 / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

#### TransSteel 2200 Характеристики

Процессы	MIG/MAG, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	90 V
Размеры(Д-Ш-В)	560 x 215 x 370 mm
Масса	15 кг
Стандарты	S, CE

Напряжение сети	1x120 Vac (-20% / 15%)			1x120 Vac (-20% / 15%)			1x230 Vac (-20% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	15А			20А			-		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG				14.5 - 24.5 Vdc					
Диапазон сварочного напряжения TIG				10.4 - 19.2 Vdc					
Диапазон сварочного напряжения MMA				20.4 - 27.2 Vdc					
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 105А			10 - 135А			10 - 210А		
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 135А			10 - 160А			10 - 230А		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 90А			10 - 110А			10 - 180А		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	30%	60%	100%	30%	60%	100%	30%	60%	100%
40° C	105А	95А	80А	135А	120А	105А	210А	170А	150А
25° C	-	-	105А	135А	-	105А	210А	170А	150А

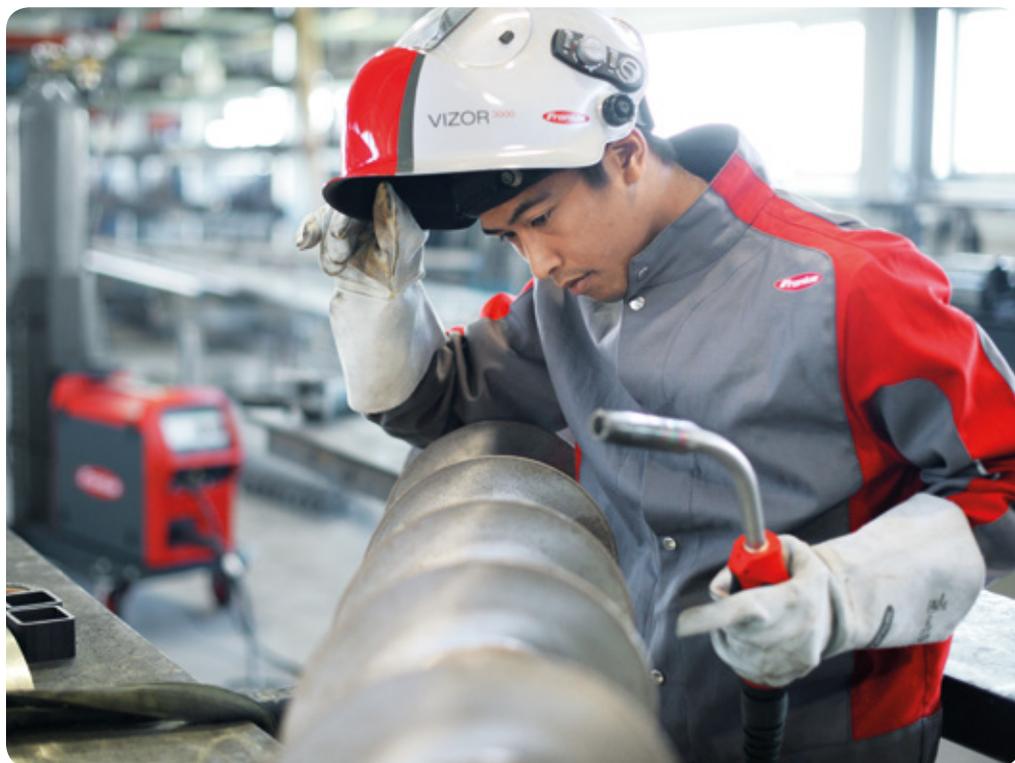
**TransSteel 2200****С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ****TransSteel 2200c Set/EF****MIG/MAG/TIG/MMA****Комплект:**

- / Сварочный аппарат TransSteel 2200c
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4м 250А 60%
- / Сварочная горелка  
MTG 2100S/SC/3,0м/45°
- / Базовый комплект 0,8/1,0mm

**Пакет № 01**

**TransSteel 2200c MP/Set/EF****MIG/MAG/TIG/MMA****Комплект:**

- / Сварочный аппарат TransSteel 2200c MP
- / Кабель с держателем электрода  
25mm<sup>2</sup> 4m 200A
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Сварочная горелка  
TTG 2200A F/UD/4m/TMC
- / Сварочная горелка  
MTG 2100S/FSC/3,0m/45°
- / Газовый комплект 0,8/1,0mm

**Пакет № 02****С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**

**Компактные сварочные источники  
TransSteel 2700/3500 Compact**



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Полностью цифровой мультипроцессный синергетический инвертор
- / Высокоадаптивная дуга
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочный промышленный дизайн корпуса
- / Окно для контроля за проволокой

**ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ**

- / TIG горелка
- / Сварочная маска

**TransSteel 2700 Характеристики**

Процессы	MIG/MAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	42 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	687 x 276 x 445 mm
Масса	30 kg
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x380 Vac (-10% / 15%)	3x400 Vac (-10% / 15%)	3x460 Vac (-10% / 15%)
Сетевой инерционный предохранитель	15A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.3 - 27.5 Vdc		
Диапазон напряжения TIG	20.4 - 30.8 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	10.4 - 30.8 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 270A		
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 270A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 270A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	30%	60%	100%
40° C	270A	210A	170A
25° C	270A	210A	170A

## TransSteel 2700c



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransSteel 2700c 4R/FSC

MIG/MAG/TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 2700c 4R/FSC
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Basic
- / Сварочная горелка MTG 2500S / FSC/3,5m/45°
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,0 /G/W/5m
- / Монтажный комплект TU TPS 270i C
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Кабель массы 35mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

**Пакет № 03**



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransSteel 2700c 4R/FSC MV nc

MIG/MAG/TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 2700c 4R/FSC MV nc
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Basic
- / Сварочная горелка MTG 2500S / FSC/3,5m/45°
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,0 /G/W/5m
- / Монтажный комплект TU TPS 270i C
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Кабель массы 35mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

**Пакет № 04**

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Полностью цифровой мультипроцессный синергетический инвертор
- / Высокоадаптивная дуга
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочный промышленный дизайн корпуса
- / Окно для контроля за проволокой

**ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ**

- / Сварочная маска

**TransSteel 3500 C Характеристики**

Процессы	MIG/MAG/TIG/MMA
Напряжение холостого хода	60 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 mm
Масса	36 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	3x380 Vac (-10% / 15%)	3x400 Vac (-10% / 15%)	3x460 Vac (-10% / 15%)
Сетевой инерционный предохранитель	35A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.5 - 31.5 Vdc		
Диапазон напряжения TIG	20.4 - 34.0 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	10.4 - 24.0 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 350A		
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 350A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 350A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	40%	60%	100%
40° C	350A	300A	250A
25° C	350A	300A	250A

## TransSteel 3500c



**С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



### TransSteel 3500c 4R/FSC Synergic G

**MIG/MAG/TIG/MMA**

**Комплект:**

- / Сварочный аппарат TransSteel 3500c 4R/FSC Synergic
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Basic
- / Сварочная горелка MTG 320i /FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

**Пакет № 05**



**С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



### TransSteel 3500c 4R/FSC Synergic (W)

**MIG/MAG/TIG/MMA**

**Комплект:**

- / Сварочный аппарат TransSteel 3500c 4R/FSC Synergic
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro / Соединительн. пластина Compact TU Car4 Pro
- / Сварочная горелка MTW 400i / FSC/ UD/4,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/W/5m / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- / Блок охлаждения FK 5000
- / Монтажн. комплект: подключение воды FK 5000 на передней панели, для версий C

**Пакет № 06**



**МОЩНЫЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ  
СВАРОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
TransSteel 3500 / 5000**

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Высокоадаптивная дуга
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Прочный промышленный дизайн корпуса

### ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Сварочная маска

#### TransSteel 3500 Характеристики

Процессы	MIG/MAG, MMA
Напряжение холостого хода	65 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 mm
Масса	29 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	3x460 Vac (-10% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	35A (slow-blow)		
Максимальная первичная мощность	28.36 kVA		
Диапазон напряжения MIG/MAG	14.3 - 31,5 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.2 - 40 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 350A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 350A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	40%	60%	100%
40° C	350A	300A	250A

## TransSteel 3500



**С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



### TransSteel 3500 Synergic G

**MIG/MAG**

**Комплект:**

- / Сварочный аппарат TransSteel 3500 Syn
- / Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет G/5M/50mm<sup>2</sup>
- / Сварочная горелка MTG 320i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,0 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

**Пакет № 07**



**С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



### TransSteel 3500 Synergic W

**MIG/MAG**

**Комплект:**

- / Сварочный аппарат TransSteel 3500 Syn
- / Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Блок охлаждения FK 5000
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет W/5m/70mm<sup>2</sup>
- / Сварочная горелка MTW 400i /FSC/ UD/4,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

**Пакет № 08**

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Высокоадаптивная дуга
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Прочный промышленный дизайн корпуса

**ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ**

- / Сварочная маска

**TransSteel 5000 Характеристики**

Процессы	MIG/MAG, MMA
Напряжение холостого хода	65 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 mm
Масса	32.3 kg
Стандарты	S, CE

**НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ**

3x460 Vac (-10% / 15%)

Сетевой инерционный предохранитель	35A (slow-blow)		
Максимальная первичная мощность	28.36 kVA		
Диапазон напряжения MIG/MAG	14.3 - 39 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.2 - 40 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 500A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 500A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	40%	60%	100%
40° C	500A	420A	360A

## TransSteel 5000



**С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



## TransSteel 5000 Syn W

**MIG/MAG**

**Комплект:**

- /Сварочный аппарат TransSteel 5000 Syn
- / Блок охлаждения FK 5000
- / Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет W/5m/70mm2
- / Сварочная горелка MTW 500i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

**Пакет № 09**



# НОВЫЙ TRANSSTEEL PULSE

Мощный источник питания с широким спектром применений, который включает импульсный режим в том числе для нержавеющей стали и алюминия.



## ТЕПЕРЬ С ИМУЛЬСНОЙ ТЕХНОЛОГИЕЙ

- / Новые программы для импульсных процессов
- / Новые Pulse и SynchroPulse функции
- / Всего три шага для начала работы
- / На 70% меньше переделок, на 30% быстрее сварка



## TransSteel 3000c Pulse

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Мультипроцессная система
- / Переключение между процессами за несколько секунд
- / Готовность к сварке в три шага
- / Более 116 сварочных программ для Стали, CrNi, CuSi, rutile FCW, metal-cored self-shielded, AlMg5, AlSi5
- / На 70% меньше доработок в Pulse & Synchro-Pulse режимах

### ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Сварочная маска

#### TransSteel 3000 C Pulse Характеристики

Процессы	MIG/MAG, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	59 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 mm
Масса	34.64 kg
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x380 Vac (-10% / 15%)	3x400 Vac (-10% / 15%)	3x460 Vac (-10% / 15%)
Сетевой инерционный предохранитель	35A		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.5 - 29.0 Vdc		
Диапазон напряжения TIG	10.4 - 22.0 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 32.0 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 300A		
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 300A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 300A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	40%	60%	100%
40° C	300A	280A	240A

## TransSteel 3000C Pulse /FSC G

MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

/ Сварочный аппарат TransSteel 3000 C PULSE/FSC

/ Подающий ролик U 0,9-1,0

/ Мобильная подставка TU Car 4 Basic

/ Чемодан 300 XXL from TransSteel 3500с, from TPS 320i C

/ Сварочная горелка MTG 320i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED

/ Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,0 /G/W/5m

/ Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

/ Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

**Пакет № 10**

TransSteel 3000C Pulse



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransSteel 4000 & 5000 Pulse

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Готов к работе в три шага
- / Линейка высококачественных горелок для использования с источниками высокой мощности и длительным сроком службы
- / Соответствует стандарту EN 1090
- / Точечная и интервальная сварка в стандартной комплектации
- / На 70% меньше доработок с Pulse and Synchro-Pulse процессами

### ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Сварочная маска

#### TransSteel 4000C Pulse & 5000 Pulse Характеристики

Процессы	MIG/MAG
Напряжение холостого хода	65 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 mm
Масса	32.5 kg
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x380 Vac (-10% / 15%)	3x400 Vac (-10% / 15%)	3x460 Vac (-10% / 15%)
Сетевой инерционный предохранитель	35A (slow-blow)		
Диапазон напряжения	14.5 - 34 Vdc / 14.5 - 39 Vdc		
Диапазон сварочного тока	10 - 400A / 10 - 500A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%
40° C	300A	280A	240A

## TransSteel 4000 Pulse W

MIG/MAG

### Комплект:

/ Сварочный аппарат TransSteel 4000 PULSE

/ Подающий ролик U 0,9-1,0

/ Мобильная подставка TU Car 4 Pro

/ Консоль WF15i-30i / VR5000

/ Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC

/ Соединительный шланг-пакет G/5M/50mm<sup>2</sup>

/ Сварочная горелка MTG 400i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED

/ Базовый комплект Fe  $\varnothing$ 1,0 /G/W/5m

/ Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

/ Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

Пакет № 11



С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransSteel 5000

### TransSteel 5000 Pulse W

MIG/MAG

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 5000 PULSE
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Блок охлаждения FK 5000
- / Датчик температуры и потока жидкости FK 5000
- / Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Панель управления VR Pulse
- / Подающий ролик U 1,2
- / Соединительный шланг-пакет W/5m/70mm<sup>2</sup>
- / Сварочная горелка MTW 500i /FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

Пакет № 12



С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ

 PULSE  
TECHNOLOGY



# TPS/i

## РЕВОЛЮЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ ДУГОЙ



- / КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- / УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
- / ПРЕВОСХОДНЫЕ СВОЙСТВА СВАРНОГО ШВА
- / ОПТИМИЗИРОВАННО ДЛЯ MIG/MAG/TIG ПРОЦЕССОВ
- / ПОДДЕРЖИВАЕТ PUSH/PULL ГОРЕЛКИ И ИМПУЛЬСНЫЙ РЕЖИМ СВАРКИ



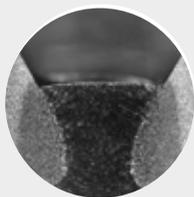
## **МАШИНОСТРОЕНИЕ, АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ, МОНТАЖНО-РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ: ВЕЗДЕ, ГДЕ ТРЕБУЮТСЯ НАИВЫСШИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА, В ТОМ ЧИСЛЕ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ РАБОТЫ**

МОДЕЛЬ TPS 270i - это все преимущества серии TPS/i в еще более компактном корпусе. Универсальный мультипроцессный сварочный аппарат поддерживает процессы MIG/MAG, TIG DC, MMA. Дополнительно можно установить комплект из газового шланга и магнитного клапана для TIG сварки, комплект для сварки в режиме обратной полярности, а также оснастить PUSH/PULL горелкой.



### **ДОСТУПНЫЕ ПРОЦЕССЫ TPS/i**

/ Компактная модель TPS 270i C в базовой комплектации поддерживает импульсный режим. Комплекты для других процессов TPS/i, такие как LSC, Standard и PMC, заказываются дополнительно.



/ Целый ряд недостатков, присущий мультипроцессным системам, удалось ликвидировать благодаря специализированным функциям, таким как стабилизатор проплавления и стабилизатор длины дуги. Каждый процесс предназначен для поддержания идеальной дуги, особенно при сварке сложных соединений и работы в неудобном положении.



/ Мы предлагаем широкий ассортимент горелок для модели TPS/i - с водными и газовым охлаждением, Standard, PullMig, PullMig CMT, с функцией up/down, Jobmaster или с дополнительным потенциометром.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Полностью цифровой многопроцессный синергетический инвертор
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочный промышленный дизайн корпуса
- / Окно для контроля за проволокой

**ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ**

- / TIG монтажный комплект
- / Автоматическая обратная полярность
- / Прогрессивные технологические процессы, такие как, LSC, PMC, CMT
- / Push-pull горелки
- / Сварочная маска

**TPS 270i Характеристики**

Процессы	MIG/MAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	66 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	687 x 276 x 445 mm
Масса	33.1 kg
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x460 / 575 VAC		
Сетевой инерционный предохранитель	16A		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.2 - 27.5 Vdc		
Диапазон напряжения TIG	14.1 - 20.8 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 30.8 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	3 - 270A		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 270A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 270A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%
40° C	270	220	190
25° C	270	220	190

## TPS 270i



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TPS 270i C Pulse /4R/FSC G

**Pulse MIG/MAG/TIG/MMA**

**Комплект:**

- / Сварочный аппарат TPS 270i C PULSE /4R/FSC
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Электронная плата TPS 270i C Ethernet /IK
- / Подающий ролик U 0,9-1,0
- / Мобильная подставка TU Car 4 Basic
- / Сварочная горелка MTG 320i / FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,0 /G/W/5m
- / Бокс с ЗИП MTG320i  $\phi$ 1,0
- / Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

**Пакет № 13**



С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TPS 270i C Pulse /4R/FSC W

**Pulse MIG/MAG/TIG/MMA**

**Комплект:**

- / Сварочный аппарат TPS 270i C PULSE /4R/FSC
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Электронная плата TPS 270i C Ethernet /IK
- / Подающий ролик U 0,9-1,0
- / Блок охлаждения CU 800i
- / Монтажн. комплект: подключение воды FK 5000 на перендной панели, для версий C
- / Сварочная горелка MTG 320i /FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Сварочная горелка MTW 400i / FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,0 /G/W/5m
- / Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

**Пакет № 14**



## TPS 320i

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Улучшенные характеристики дуги
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочный промышленный дизайн
- / Высокоадаптивная дуга

### ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / TIG монтажный комплект
- / Обратная полярность
- / Прогрессивные технологические процессы, такие как, LSC, PMC, CMT
- / Push-pull горелки
- / Сварочная маска

#### TPS 320i Характеристики

Процессы	MIG/MAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	71 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	706 x 300 x 510 mm
Масса	35.8 kg
Стандарты	S, CE

#### НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ

3x400 Vac (-10% / 15%)

Сетевой инерционный предохранитель	35A (slow-blow)
Диапазон напряжения MIG/MAG	14.2 - 30.0 Vdc
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 22.8 Vdc
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 32.8 Vdc
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	3 - 320A
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 320A
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 320A

#### СВАРОЧНЫЙ ТОК

40%

60%

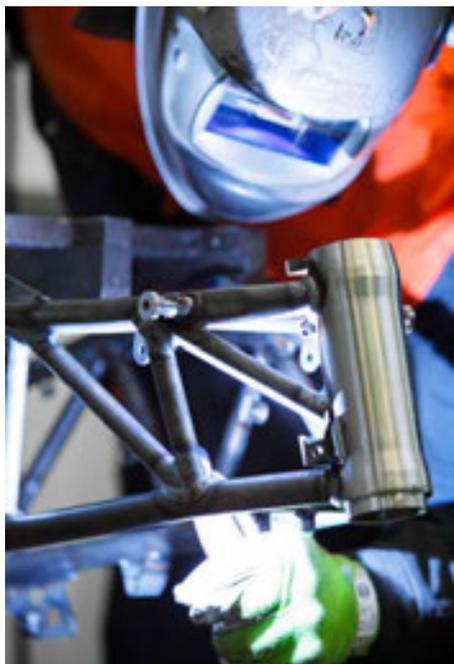
100%

40°C

320A

260A

220A



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



### TPS 320i Standart + Pulse (G)

**Pulse MIG/MAG/TIG/MMA**

**Комплект:**

- / Сварочный аппарат TPS 320i no WP included
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Диск CD с программой Welding Process Pulse
- / Блок подачи проволоки WF 25i /4R/ G/FSC
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет HP 70i CON /G/5m
- / Сварочная горелка MTG 320i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/ W/5m / Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/ BY
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

**Пакет № 21**

## TPS 320i



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TPS 320i C Puls+Standart/4R/ FSC (G)

Pulse MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TPS 320i C PULSE /4R/FSC
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Basic
- / Сварочная горелка MTG 320i / FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/W/5m
- / Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

**Пакет № 15**



С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TPS 320i C Puls+Standart/4R/ FSC (W)

Pulse MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TPS 320i C PULSE /4R/FSC
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Подающий ролик U 1,2
- / Воздушный фильтр
- / Блок охлаждения CU 1100i
- / Монтажн. комплект: подключение воды FK 5000 на передней панели, для версий C
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Сварочная горелка MTW 400i /FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/W/5m
- / Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

**Пакет № 18**

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Улучшенные характеристики дуги
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочная промышленный дизайн
- / Окно для контроля за проволокой

**ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ**

- / TIG монтажный комплект
- / Обратная полярность
- / Прогрессивные технологические процессы, такие как, LSC, PMC, CMT
- / Push-pull горелки
- / Сварочная маска

**TPS 400i Характеристики**

Процессы	MIGMAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	73 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	706 x 300 x 510 mm
Масса	36.5 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	3x400 Vac (-10% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	35A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.2 - 34 Vdc		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 26 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 36 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	3 - 400A		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 400A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 400A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	30%	60%	100%
40°C	400A	360A	320A

## TPS 400i



**С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



## TPS 400i Standart + Pulse

**Pulse MIG/MAG/TIG/MMA**

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TPS 400i no WP, included
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Диск CD с программой Welding Process Pulse
- / Блок подачи проволоки WF 25i /4R/G/FSC
- / Защита дисплея WF
- / Блок охлаждения CU 1100i
- / Монтажный набор проверки газа/заправки проволоки CB
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет HP 70i CON /W/5m
- / Сварочная горелка MTW 400i /FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/W/5m
- / Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 8m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

**Пакет № 27**



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Улучшенные характеристики дуги
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный

**ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ**

- / TIG монтажный комплект
- / Автоматическая обратная полярность
- / Прогрессивные технологические процессы, такие как, LSC, PMC, CMT
- / Push-pull горелки
- / Сварочная маска

**TPS 500i Характеристики**

Процессы	MIG/MAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	71 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	706 x 300 x 510 mm
Масса	38 kg
Стандарты	S, CE

**НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ**

3 x 400 Vac (-10% / 15%)

Сетевой инерционный предохранитель	35A (slow-blow)
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.2 - 39.0 Vdc
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 30.0 Vdc
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 40.0 Vdc
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	3 - 500A
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 500A
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 500A

**СВАРОЧНЫЙ ТОК**

30%

60%

100%

40° C

500A

430A

360A

## TPS 500i



**С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



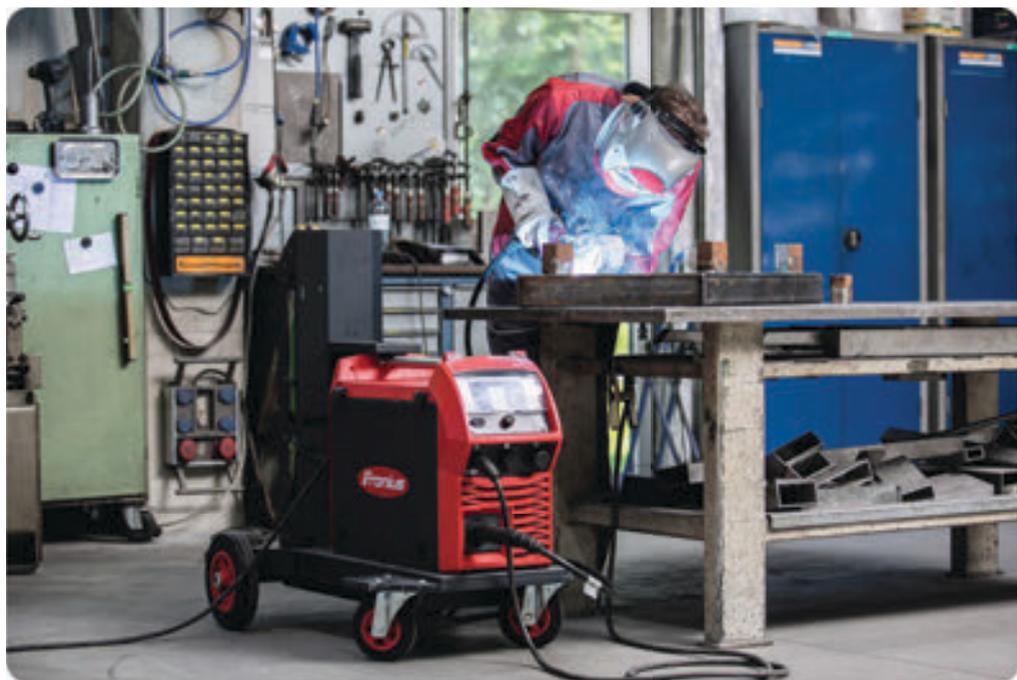
## TPS 500i Standart + Pulse

**Pulse MIG/MAG/TIG/MMA**

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TPS 500i no WP included
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Диск CD с программой Welding Process Pulse
- / Блок подачи проволоки WF 25i /4R/G/FSC
- / Защита дисплея WF
- / Блок охлаждения CU 1100i
- / Монтажный набор проверки газа/заправки проволоки СВ
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет HP 70i CON / W/5m
- / Сварочная горелка MTW 500i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe  $\phi$ 1,2 /G/W/5m
- / Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 8m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

**Пакет № 30**



# TransTig DC

СОВЕРШЕНСТВО В TIG СВАРКЕ



- / ФУНКЦИЯ ПОСТАНОВКИ ПРИХВАТОК
- / ИМПУЛЬСНЫЙ РЕЖИМ
- / СОХРАНЕНИЕ 1000 НАСТРОЕК JOBS
- / УДОБНОЕ И ПОНЯТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
- / ВЫСОКАЯ ЧАСТОТА



**ШИРОКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ: ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ, ПИЩЕВОЙ, ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ И ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, АВИАСТРОЕНИЯ, СТРОИТЕЛЬСТВА, МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ АВТОЗАПЧАСТЕЙ**

Сварочный аппарат с улучшенной совместимостью с генератором: поддерживает диапазон напряжения от 120-230 В.



/ На цветном дисплее 4,4" с интуитивно понятным меню и удобным поворотным регулятором можно быстро и легко произвести настройки характеристик, необходимых для процесса сварки.



/ Новые сварочные TIG горелки легко использовать для конкретных требований благодаря возможности быстро и без дополнительных инструментов замены корпуса горелки. Это делает устройство практически универсальным.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / 4.3" цветной дисплей
- / Быстрые и легкие настройки параметров
- / Импульсный режим сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг
- / Подключение к другим устройствам / (WLAN, Bluetooth, NFC)

**ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ**

- / Педаль управления
- / Сварочная маска

**TransTig 230i Характеристики**

Процессы	DC TIG, TIG pulse, MMA
Напряжение холостого хода	97 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	558 x 210 x 369 mm
Масса	15.9 kg
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	1x120 Vac (-15% / 15%)			1x120 Vac (-15% / 15%)			1x230 Vac (-15% / 15%)		
	Сетевой инерционный предохранитель	15A (slow-blow)			20A (slow-blow)			15A (slow-blow)	
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 19.2 Vdc			10.1 - 19.2 Vdc			10.1 - 19.2 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 27.6 Vdc			20.4 - 27.6 Vdc			20.4 - 27.6 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 100A			3 - 170A			3 - 230A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 100A			10 - 120A			10 - 190A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	45%	60%	100%	45%	60%	100%	45%	60%	100%
	40° C	100A	100A	100A	170A	155A	130A	230A	205A

## TransTig 230i



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransTig 230i EF G

TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 230i EF
- / Диск CD с программой FP Puls Pro
- / Диск CD с программой FP Job
- / Сварочная горелка THP 220i G ML/F/UD/4m
- / Корпус горелки ТТВ 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

Пакет № 41



С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransTig 230i EF W

TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 230i EF
- / Диск CD с программой FP Puls Pro
- / Диск CD с программой FP Job
- / Мобильная подставка TU Car 2 Easy
- / Блок охлаждения CU 600t
- / Сварочная горелка THP 300i W ML/F++/UD/Le/4m
- / Корпус горелки ТТВ 300P ML W/70°/L55
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

Пакет № 42



## TransTig 170 & 210

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / 4.3" цветной дисплей
- / Быстрые и легкие настройки параметров
- / Импульсный режим сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг
- / Подключение к другим устройствам / (WLAN, Bluetooth, NFC)

### ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Регулирование параметров с рукоятки горелки
- / Педаль управления
- / Сварочная маска

#### TransTig 170 / 210 Характеристики

Процессы	DC TIG, TIG pulse, MMA (вкл. CEL режим), MMA pulse
Напряжение холостого хода	35 / 97 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	435 x 160 x mm
Масса	9.8 kg
Стандарты	S, CE

#### НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ

1x230 Vac (320% / 15%) (MV 120/230V)

Сетевой инерционный предохранитель	16A (slow blow)
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-
Диапазон напряжения TIG	10.4 - 16.8V / 10.4 - 18.4V
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 26V / 20.4 - 27.2
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 170A / 3 - 210A
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 170A / 10 - 210A

#### СВАРОЧНЫЙ ТОК

40%

100%

TIG	170A / 210A	140A / 160A
MMA	150A / 180A	11A / 120A

**TransTig 170 EF**

TIG/MMA

**TransTig 170 & 210****Комплект:**

- / Сварочный аппарат TransTig 170 EF
- / Сварочная горелка THP 220i G ML/F/UD/Le/4m
- / Корпус горелки ТТВ 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

**С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ****Пакет № 37****TransTig 170 Set/EF**

TIG/MMA

**Комплект:**

- / Сварочный аппарат TransTig 170 Set/EF
- / Сварочная горелка THP 180 G SH ML/F/UD/Le/4m
- / Корпус горелки ТТВ 160A G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Чемодан пластиковый Tool Case 85
- / Перчатки сварочные TIG HighEnd size 10

**Пакет № 38****С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**

## TransTig 210



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransTig 210 Set /EF

TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 210 EF
- / Сварочная горелка THP 220i G ML/F/UD/Le/4m
- / Корпус горелки TTB 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 39



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransTig 210 Set/EF

TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 210 Set/EF
- / Сварочная горелка THP 180 G SH ML/F/UD/Le/4m
- / Корпус горелки TTB 220A G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Чемодан пластиковый Tool Case 85
- / Перчатки сварочные TIG HighEnd size 10

Пакет № 40

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Простое и понятное управление с помощью поворотной ручки и клавиш
- / Точечная и интервальная сварка
- / Импульсный режим сварки MMA
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

### ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Педаль управления
- / Сварочная маска





**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Быстрые и легкие настройки
- / Импульсно-дуговой режим
- / Режим постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

**ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ**

- / Сварочная маска

**TransTig 800 Характеристики**

Процессы	DC TIG, TIG pulse, MMA
Напряжение холостого хода	85 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	485 x 180 x 344 mm
Масса	14.2 kg
Стандарты	S, CE

**НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ**

1x230 Vac (-20% / 15%)

Сетевой инерционный предохранитель	16A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		
Диапазон напряжения TIG	10.0 - 13.2 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	10.4 - 23.2 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		
Диапазон сварочного тока TIG	0.5 - 80A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 80A		

**СВАРОЧНЫЙ ТОК**

40%

60%

100%

TIG	-	80A	70A
MMA	-	-	80A

## TransTig 800



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransTig 800 Job Tig G/F

Micro TIG

### Комплект:

/ Сварочный аппарат TransTig 800 Job G/F

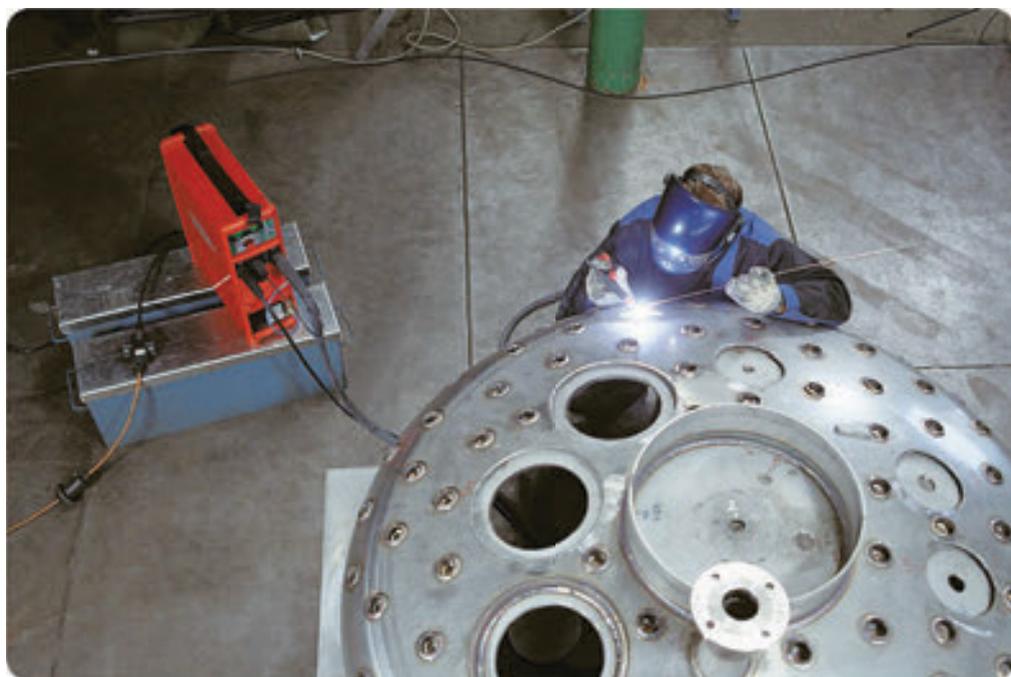
/ Кабель массы 16mm<sup>2</sup> 3m 200A 60%

/ Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

/ Сварочная горелка TTG1200P F/UD/  
4m

/ Бокс с ЗИП TTG1600P/TTW2500P/  
TTW3000P

Пакет № 36



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Быстрые и легкие настройки характеристик
- / Импульсно-дуговой режим
- / Режим постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

**ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ**

- / Педаль управления
- / Сварочная маска

**TransTig 3000 Характеристики**

Процессы	DC TIG, TIG Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	85 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	560 x 250 x 435 mm
Масса	25.9 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	1x230 Vac (-10% / 10%)		3x240 Vac (-10% / 15%)		3x460 Vac (-10% / 10%)			
Сетевой инерционный предохранитель	32A (slow-blow)		32A (slow-blow)		32A (slow-blow)			
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		-		-			
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 22 Vdc		10.1 - 22 Vdc		10.1 - 22 Vdc			
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 32 Vdc		20.4 - 32 Vdc		20.4 - 32 Vdc			
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		-		-			
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 220A		3 - 300A		3 - 300A			
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 180A		10 - 300A		10 - 300A			
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	55%	100%	-	30%	100%	-	30%	100%
40° C	220A	190A	-	300A	180A	-	300A	190A
25° C	220A	190A	-	300A	240A	-	300A	240A

## TransTig 3000



С ВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransTig 3000 Job G/F W

TIG/MMA

### Комплект:

/Сварочный аппарат TransTig 3000  
Job G/F

/ Блок охлаждения FK 2500 FC

/Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

/ Мобильная подставка Easy

/Сварочная горелка TTW2500P F+  
+/UD 4m

/ Бокс с ЗИП TTG1600P/TTW2500P/  
TTW3000P

/ Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

**Пакет № 55**



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Быстрые и легкие настройки характеристик
- / Импульсно-дуговой режим
- / Режим постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

**TransTig 4000**

## ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Регулирование параметров с рукоятки горелки
- / Педаль управления
- / Сварочная маска



### TransTig 4000 Характеристики

Процессы	DC TIG, TIG Pulse, Stick
Напряжение холостого хода	86 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	625 x 290 x 475 mm
Масса	39.8 kg
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x200 Vac (-10% / 10%)			3x240 Vac (-10% / 10%)			3x460 Vac (-10% / 10%)		
Сетевой инерционный предохранитель	63A (slow-blow)			63A (slow-blow)			35A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 26 Vdc			10.1 - 26 Vdc			10.1 - 26 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 36 Vdc			20.4 - 36 Vdc			20.4 - 36 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 400A			3 - 400A			3 - 400A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 400A			10 - 400A			10 - 400A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	45%	60%	100%	45%	60%	100%	45%	60%	100%
40° C	400A	360A	300A	400A	360A	300A	400A	360A	300A
25° C	-	400A	380A	-	400A	380A	-	400A	380A

## TransTig 4000



СВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransTig 4000 Job G/F W

TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 4000 Job G/F
- / Блок охлаждения FK 4000-R
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль PickUp
- / Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Сварочная горелка TTW4000P F++/UD/4m
- / Бокс с ЗИП TTG2200P/TTW4000P

Пакет № 57



СВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## TransTig 5000 Job G/F W

TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 5000 Job G/F
- / Блок охлаждения FK 4000-R
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro / Консоль PickUp
- / Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Сварочная горелка TTW5500P F++/UD/4m

Пакет № 59

# MagicWave

**СВАРКА TIG НА ПОСТОЯННОМ И  
ПЕРЕМЕННОМ ТОКЕ**



- / КОНТАКТНАЯ И БЕСКОНТАКТНАЯ СВАРКА
- / ТОЧЕЧНЫЙ РЕЖИМ
- / ДО 1000 СОХРАНЕННЫХ НАСТРОЕК В JOB
- / ПРОСТОЙ ТЕКСТОВЫЙ ДИСПЛЕЙ
- / ВЫСОКАЯ ЧАСТОТА

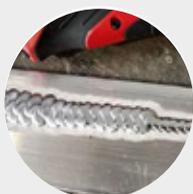


**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ХИМИЧЕСКАЯ, НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ,  
МАШИНОСТРОЕНИЕ, ПИЩЕВАЯ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

Быстрый и простой в эксплуатации, с интуитивно понятным дисплеем.  
Диапазон мощности от 190 ампер до 400 ампер в серии AC/DC.



/ На цветном 4,3" дисплее отображается логичное и понятное меню, где можно быстро и легко произвести все необходимые настройки



/ Улучшенный высокочастотный поджиг благодаря высокому напряжению холостого хода

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / 4.3" цветной дисплей
- / Быстрые настройки и легкое управление
- / Режимы импульсной сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

**ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ**

- / Подающий механизм
- / Дистанционное управления
- / Сварочная маска

**MagicWave 190 Характеристики**

Процессы	AC/DC TIG, Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	100 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	558 x 210 x 369 mm
Масса	16.5 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	1x120 Vac (-15% /15%)			1x120 Vac (-15% /15%)			1 x 230 Vac (-10% / +15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	15A (slow-blow)			20A (slow-blow)			16A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 17.6 Vdc			10.1 - 17.6 Vdc			10.1 - 17.6 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 26.8 Vdc			20.4 - 26.8 Vdc			20.4 - 26.8 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 100A			3 - 150A			3 - 190A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 100A			10 - 100A			10 - 170A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	35%	60%	100%	35%	60%	100%	35%	60%	100%
40° C	100A	100A	100A	150A	120A	100A	190A	160A	140A

## MagicWave 190



С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## MagicWave 190 EG

TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 190 EG
- / Монтажный набор Platform Easy
- / Сварочная горелка TNP 220i G ML/F/UD/4m
- / Корпус горелки ТТВ 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 43



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / 4.3" цветной дисплей
- / Быстрые настройки и легкое управление
- / Режимы импульсной сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

**ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ**

- / Подающий механизм
- / Дистанционное управление
- / Педаль управления
- / Сварочная маска

**MagicWave 230i Характеристики**

Процессы	AC/DC TIG, Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	97 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	558 x 210 x 369 mm
Масса	16.5 kg
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	1x120 Vac (-15% /15%)			1x120 Vac (-15% /15%)			1x230 Vac (-15% /15%)		
	Сетевой инерционный предохранитель	15A (slow-blow)			20A (slow-blow)			16A (slow-blow)	
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 19.2 Vdc			10.1 - 19.2 Vdc			10.1 - 19.2 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 27.6 Vdc			20.4 - 27.6 Vdc			20.4 - 27.6 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 100A			10 - 170A			10 - 230A		
Диапазон сварочного тока MMA	3 - 120A			3 - 120A			10 - 190A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	35%	60%	100%	35%	60%	100%	35%	60%	100%
	40° C	100A	100A	100A	170A	155A	130A	230A	195A

## MagicWave 230i



**С ГАЗОВЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



### MagicWave 230i EF (G)

**TIG/MMA**

#### Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 230i EF
- / Диск CD с программой FP Puls Pro
- / Диск CD с программой FP Job
- / Сварочная горелка TTP 220i G ML/F/UD/4m
- / Корпус горелки TTB 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

**Пакет № 44**



**СВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



### MagicWave 230i EF (W)

**TIG/MMA**

#### Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 230i EF
- / Диск CD с программой FP Puls Pro / Диск CD с программой FP Job
- / Мобильная подставка TU Car 2 Easy
- / Блок охлаждения CU 600t /MC
- / Сварочная горелка TTP 300i W ML/F++/UD/Le/4m
- / Корпус горелки TTB 300A ML W/70°/L55
- / Кабель массы 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

**Пакет № 45**

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Быстрые настройки и легкое управление
- / Режимы импульсной сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

**ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ**

- / Дистанционное управление
- / Педаль управления
- / Сварочная маска

**MagicWave 3000 Характеристики**

Процессы	AC/DC TIG, Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	89 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	560 x 250 x 435 mm
Масса	28.1 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	1x230 Vac (-10% / 10%)			3x240 Vac (-10% / 10%)			3x460 Vac (-10% / 10%)		
Сетевой инерционный предохранитель	32A (slow-blow)			32A (slow-blow)			16A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 22 Vdc			10.1 - 22 Vdc			10.1 - 22 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 32 Vdc			20.4 - 32 Vdc			20.4 - 32 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 220A			3 - 300A			3 - 300A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 180A			10 - 300A			10 - 300A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	-%	55%	100%	-%	30%	100%	-%	30%	100%
40° C	-	220A	180A	-	300A	190A	-	300A	190A
25° C	-	220A	190A	-	300A	240A	-	300A	240A

## MagicWave 3000



СВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ



## MagicWave 3000 Job G/F (W)

TIG/MMA

### Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 3000 Job G/F
- / Блок охлаждения FK 2500 FC
- / Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- / Мобильная подставка Easy
- / Сварочная горелка TTW2500P F++/UD 4m
- / Бокс с ЗИП TTG1600P
- / TTW2500P/TTW3000P
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min

Пакет № 65



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Быстрые настройки и легкое управление
- / Режимы импульсной сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

**ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ**

- / Дистанционное управление
- / Педаль управления
- / Сварочная маска

**MagicWave 4000 Характеристики**

Процессы	AC/DC TIG, Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	90 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	625 x 290 x 705 mm
Масса	58.2 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	3x200 Vac (-10% / 10%)			3x240 Vac (-10% / 10%)			3x460 Vac (-10% / 10%)		
Сетевой инерционный предохранитель	63A (slow-blow)			63A (slow-blow)			35A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 26 Vdc			10.1 - 26 Vdc			10.1 - 26 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 36 Vdc			20.4 - 36 Vdc			20.4 - 36 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 400A			3 - 400A			3 - 400A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 400A			10 - 400A			10 - 400A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	45%	60%	100%	45%	60%	100%	45%	60%	100%
40° C	400A	360A	300A	400A	360A	300A	400A	360A	300A
25° C	-	400A	380A	-	400A	380A	-	400A	380A

**MagicWave 4000**

**СВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**

**MagicWave 4000 Job G/F (W)**

**TIG/MMA**

**Комплект:**

- / Сварочный аппарат MagicWave 4000 Job G/F
- / Блок охлаждения FK 4000-R
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль PickUp
- / Удлинитель стойки баллона TU Car4 Pro
- / Кабель массы 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Сварочная горелка TTW4000P F+ +/UD/4m
- / Бокс с ЗИП TTG2200P/ TTW4000P

**Пакет № 67**



**СВОДЯНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ**

**MagicWave 5000 Job G/F (W)**

**TIG/MMA**

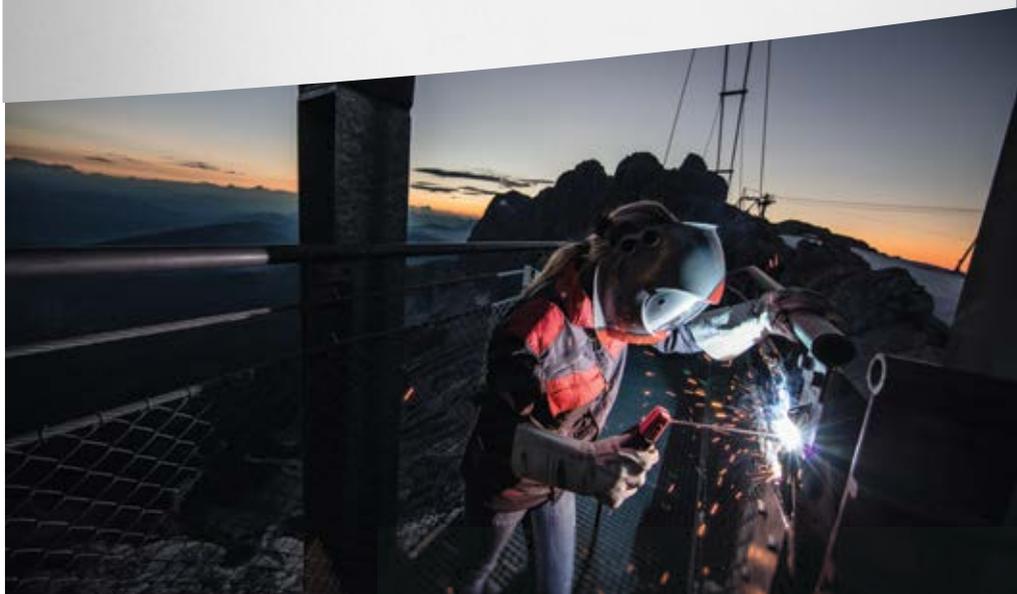
**Комплект:**

- / Сварочный аппарат MagicWave 5000 Job G/F
- / Блок охлаждения FK 4000-R
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль PickUp
- / Удлинитель стойки баллона TU Car4 Pro
- / Кабель массы 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO<sub>2</sub> 3-30l/min
- / Сварочная горелка TTW5500P F++/UD/4m

**Пакет № 69**

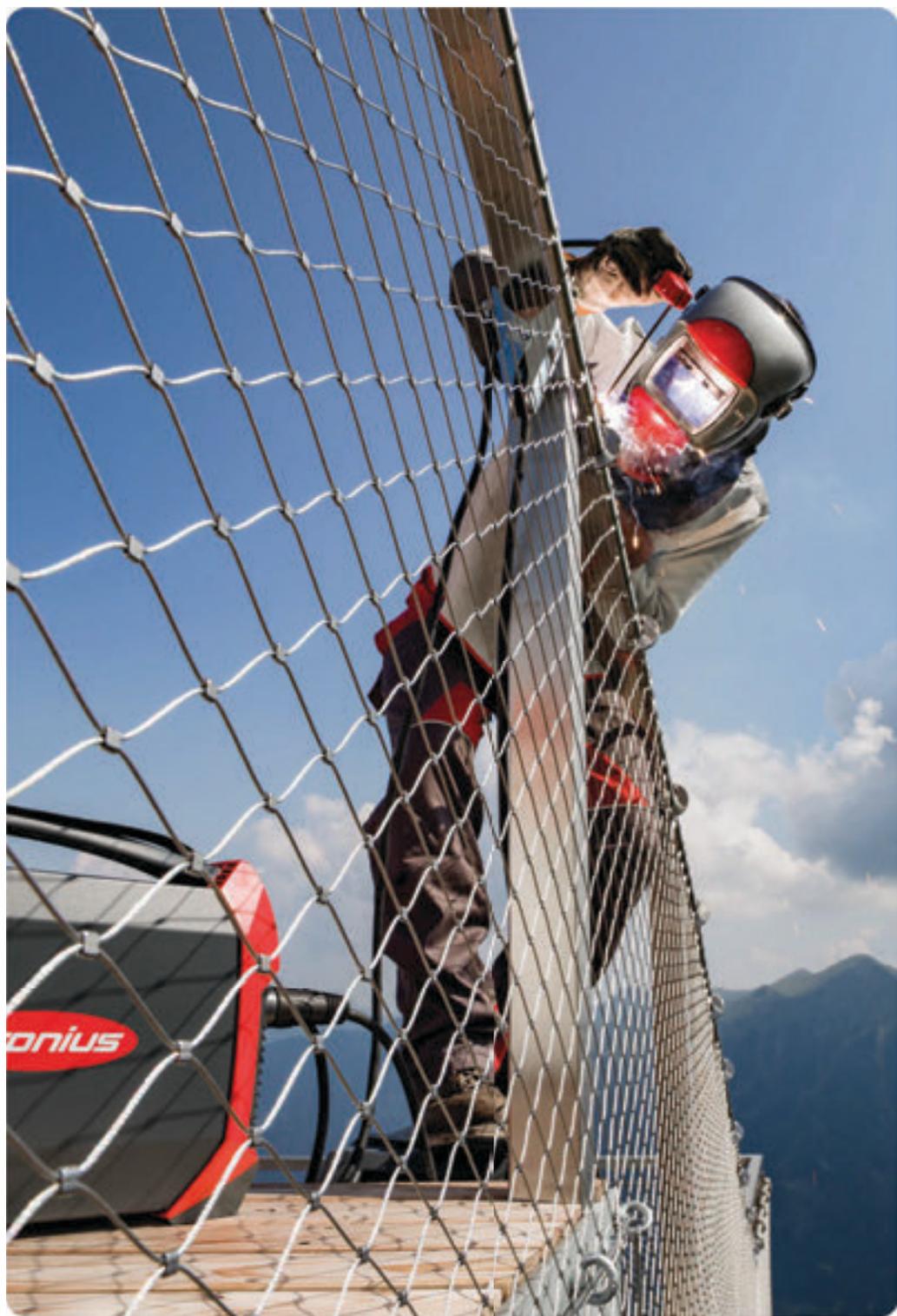
# TransPocket

ПОРТАТИВНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ИСТОЧНИК  
ДЛЯ TIG/MMA СВАРКИ



- / УДОБНЫЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ
- / ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- / ЛЕГКИЙ И ПОРТАТИВНЫЙ
- / ГОРЯЧИЙ / МЯГКИЙ СТАРТ





## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

# ЛЕГКИЙ И ПРОЧНЫЙ

Новая серия TransPocket обеспечивает максимальную энергоэффективность с более низким энергопотреблением. Использована уникальная технология PFC (коррекция коэффициента мощности), позволяющая использовать питающий кабель до 100 м длиной, не влияя на результаты сварки.



/ Управление динамикой дуги (Arc-force)

/ Функция HotStart облегчает поджиг целлюлозных и рутиловых электродов

/ Функция SoftStart обеспечивает стабильную дугу для основных электродов, поджиг которых выполняется при низком сварочном токе

/ Функция AntiStick предотвращает залипание электрода при сварке и зажигании дуги



## TransPocket 150

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Портативный сварочный аппарат
- / Прочная конструкция
- / Простота в использовании
- / Удобный футляр на колесиках для хранения
- / Цифровая технология коррекции мощности
- / Функция антиприлипания
- / До 100 м длина питающего кабеля

### ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / TIG Горелка

#### TransPocket 150 Характеристики

Процессы	MMA, MMA Pulse/TIG, TIG Pulse
Напряжение холостого хода	96 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	365 x 130 x 285 mm
Масса	6.3/6.6 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	1x230 Vac (-20% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	16A (slow-blow)		
Максимальная мощность	5.52 kVA		
Диапазон напряжения TIG	10.4 - 16 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 26 Vdc		
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 150A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 150A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	35%	60%	100%
40° C	150A	110A	90A

## TransPocket 150



### TransPocket 150/EF

MMA

#### Комплект:

/ Сварочный аппарат TransPocket 150/EF

/ Рабочий комплект сварщика 16mm<sup>2</sup> (4m+3m)

**Пакет № 71**



### TransPocket 150 Set EF

MMA

#### Комплект:

/ Сварочный аппарат TransPocket 150/Set/EF 230V

/ Рабочий комплект сварщика 16mm<sup>2</sup> (4m+3m)

**Пакет № 74**

## TransPocket 150



## TransPocket 150 TIG Set EF MMA/TIG

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransPocket 150 TIG/EF
- / Сварочная горелка TTG 1600 A FS/UD/4m
- / Рабочий комплект сварщика 16mm<sup>2</sup> (4m+3m)

Пакет № 75





## TransPocket 180

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Портативный
- / Надежная конструкция со встроенным противопылевым фильтром
- / Прост в использовании, настройка параметров с помощью всего одной поворотной ручки
- / Мультивольтаж: 110 V - 230 V
- / Функция антиприлипания
- / До 100 м длина питающего кабеля

### ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / TIG Горелка

#### TransPocket 180 Характеристики

Процессы	Stick, Stick Pulse, TIG
Напряжение холостого хода	101 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	435 x 160 x 310 mm
Масса	8.7 kg
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	1x120 Vac (-20% / 15%)			1x120 Vac (-20% / 15%)			1x230 Vac (-20% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	15A (slow-blow)			20A (slow-blow)			15A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон напряжения TIG	10.4 - 18.8 Vdc			10.4 - 18.8 Vdc			10.4 - 18.8 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 27.2 Vdc			20.4 - 27.2 Vdc			20.4 - 27.2 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-			-			-		
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 140A			10 - 170A			10 - 220A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 85A			10 - 120A			10 - 180A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
40° C	85A	70A	65A	120A	100A	90A	180A	150A	120A
25° C	-	-	85A	100A	-	90A	180A	150A	120A

**TransPocket 180****TransPocket 180 EF****MMA****Комплект:**

/ Сварочный аппарат TransPocket 180/EF

/ Рабочий комплект сварщика 25mm<sup>2</sup> (4m+4m)**Пакет № 76****TransPocket 180/Set/EF****MMA****Комплект:**

/ Сварочный аппарат TransPocket 180/Set/EF 230V

/ Рабочий комплект сварщика 16mm<sup>2</sup> (4m+3m)**Пакет № 79**

## TransPocket 180



### **TransPocket 180 Tig/Set/EF** MMA/TIG

#### Комплект:

- / Сварочный аппарат TransPocket 180 TIG/EF
- / Сварочная горелка TTG 2200A F/UD/4m/TMC
- / Рабочий комплект сварщика 25mm<sup>2</sup> (4m+4m)

#### Пакет № 80



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Портативный
- / Надежная конструкция со встроенным противопылевым фильтром
- / Прост в использовании, настройка параметров с помощью всего одной поворотной ручки
- / Мультивольтаж: 110 V - 230 V
- / Функция антиприлипания
- / До 100 м длина питающего кабеля

**ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ**

- / TIG Горелка

**TransPocket 2500 Характеристики**

Процессы	Stick, TIG
Напряжение холостого хода	88 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	430 x 180 x 320 mm
Масса	12.5 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	1x230 Vac (-20% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	16A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		
Диапазон напряжения TIG	10.6 - 20 Vdc		
Диапазон напряжения MMA	20.6 - 30 Vdc		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		
Диапазон сварочного тока TIG	15 - 250A		
Диапазон сварочного тока MMA	15 - 250A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	40%	60%	100%
40° C	180A	150A	120A
25° C	180A	150A	120A

## TransPocket 2500

## TransPocket 2500

MMA

Комплект:

/ Сварочный аппарат

TransPocket 2500

/ Рабочий комплект сварщика

35mm<sup>2</sup> (4m+3m)

Пакет № 81



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- / Портативный
- / Надежная конструкция со встроенным противопылевым фильтром
- / Прост в использовании, настройка параметров с помощью всего одной поворотной ручки
- / Мультивольтаж: 110 V - 230 V
- / Функция антиприлипания
- / До 100 м длина питающего кабеля

**ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ**

- / TIG Горелка

**TransPocket 2500 Характеристики**

Процессы	MMA
Напряжение холостого хода	89 Vdc
Размеры (Д-Ш-В)	500 x 190 x 380 mm
Масса	18.5 kg
Стандарты	S, CE

<b>НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ</b>	3x380 Vac (-10% / 10%)	3x400 Vac (-10% / 10%)	3x460 Vac (-10% / 10%)
Сетевой инерционный предохранитель	25A (slow-blow)		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-	-	-
Диапазон напряжения TIG	-	-	-
Диапазон напряжения MMA	38 Vdc	42 Vdc	52 Vdc
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-	-	-
Диапазон сварочного тока TIG	-	-	-
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 350A		
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>	35%	60%	100%
40° C	350A	280A	200A

## TransPocket 3500



## TransPocket 3500

Комплект:

/ Сварочный аппарат  
TransPocket 3500  
/ Рабочий комплект сварщика  
35mm<sup>2</sup> (4m+3m)

**Пакет № 83**



# СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ



/ СВАРОЧНЫЕ МАСКИ

## СВАРОЧНЫЕ МАСКИ



### **FAZOR 1000 Plus\*** СВАРОЧНАЯ МАСКА-ХАМЕЛЕОН

- / Постоянная защита от УФ / ИК-излучения
- / Непрерывные настройки уровня затемнения (от 9 до 13)
- / задержка от темноты к свету
- / Регулятор чувствительности
- / Замена батареи для ЖК-дисплея
- / Общий вес 1.09 кг

### **FRONIUS VIZOR 4000 Professional\*** СВАРОЧНАЯ МАСКА

- / Датчик отслеживания: угол обнаружения окружающего света от 80° до 60°
- / Автоматический режим, SL 5 - SL 13
- / Режим шлифования, остается легким (уровень защиты 4)
- / Диапазоны уровней защиты: SL 5-9 и SL 9-13
- / Регулятор чувствительности: адаптирует чувствительность датчиков к окружающей среде и индивидуальным требованиям
- / Реальный цветной дисплей
- / Soft Delay, обеспечивает возможность открывать картридж плавным движением от темного к светлому с помощью новой функции затемнения



**VIZOR 4000 AIR/3 Professional\*****СВАРОЧНАЯ МАСКА С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ  
ОЧИСТКОЙ ВОЗДУХА**

/ Фильтрующее устройство,  
работающее от батареи  
/ Расход воздуха: регулируется в трех  
уровнях: 150л/мин  
/ 200л/мин, 250л/мин,  
контролируемый поток  
/ Материал: ПК+АБС  
/ Фильтр: тип ТНЗР R SL  
/ Уровень звука: макс. 60 дБ  
/ Сигнализация: звуковая и видимая  
сигнализация о низком уровне заряда  
батареи, заблокированном или  
отсутствующем фильтре и низком  
потоке воздуха



**НОВИНКА**



**VIZOR CONNECT**

**СВАРОЧНАЯ МАСКА С Bluetooth СОЕДИНЕНИЕМ**

- / Подключение Bluetooth к сварочной системе означает 0,00 секунды времени переключения для автоматического затемнения
- / Панорамное поле зрения
- / Автоматический режим SL 5 - SL 12
- / Уровень яркости 2,5 при открытии для подготовки и переделки
- / Время работы в режиме Bluetooth около 40 часов. Время зарядки 3 часа.
- / Режим шлифования



**VIZOR AIR/ 3 CONNECT**

**СВАРОЧНАЯ МАСКА С ОЧИСТКОЙ ВОЗДУХА**

- / Фильтрующее устройство
- / Расход воздуха: регулируется в трех уровнях: 150л/мин, 200л/мин, 250л/мин, контролируемый
- / Материал: ПК+АБС
- / Фильтр: тип ТНЗР R SL
- / Уровень звука: макс. 60 дБ
- / Сигнализация: звуковая и видимая сигнализация о низком уровне заряда батареи, заблокированном или отсутствующем фильтре и низком потоке воздуха
- / 20-часовое время работы батареи

# ГОРЕЛКИ С ОТВОДОМ ГАЗОВ



## ЭКСТРАКЦИЯ ГАЗОВ

### К4

#### FUME EXTRACTION ГОРЕЛКА

- / Бесступенчатое регулируемое сопло (20 mm)
- / Неразъемная компактная газоотводная горелка
- / Газоохлаждаемый и водоохлаждаемый вариант
- / Стандартный, UpDown, или JobMaster функционал / Всего 1.45 кг при рабочей высоте 1 м
- / Кожаный защитный шланг (опционально)
- / 360° поворотный защитный шланг



### FUME EX

#### EXTRACTION KIT

- / Совместим с любой линейкой Fronius для MIG/MAG сварки – включая PushPull варианты
- / Специальная геометрия вытяжного сопла для оптимального улавливания дыма без воздействия газовой защиты
- / Up/Down и JobMaster допустимы
- / Бесступенчатая вытяжная форсунка
- / LED подсветка может быть использована в зависимости от положения газоотводного шланга



# ОПЦИИ





Специальные программы MIG/MAG	TPS 270i	TransSteel 2200	TransSteel 2700	TransTig 230i	TransTig 3000	TransTig 4000	MagicWave 190i	MagicWave 230i	MagicWave 3000	MagicWave 4000	AccuPocket 150	AccuPocket 150 TIG	TransPocket 180	TransPocket 180 TIG
Диск CD с программой Welding Process LSC	•													
Диск CD с программой Welding process PMC	•													
Диск CD с программой Welding process CMT	•													

### Наши клиенты





ЕСТЬ НЕРЕШЕННЫЕ  
СВАРОЧНЫЕ ЗАДАЧИ?

Подключайтесь.



## Москва

+7 495 787-3316 / [fronius@tctena.ru](mailto:fronius@tctena.ru)

## РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

### Москва (M1)

+7 910 412-19-72, +7 916 992-04-45 /

[fronius\\_m1@fronius.ru](mailto:fronius_m1@fronius.ru)

### Москва (M2)

+7 916 394-95-36, +7 916 513-86-38 /

[fronius\\_m2@fronius.ru](mailto:fronius_m2@fronius.ru)

### Санкт-Петербург

+7 812 303-9061 / [fronius\\_spb@tctena.ru](mailto:fronius_spb@tctena.ru)

### Нижний Новгород

+7 920 253-6321 / [fronius\\_nnovgorod@tctena.ru](mailto:fronius_nnovgorod@tctena.ru)

### Волгодонск

+7 86392 4-6122 / [fronius\\_don@tctena.ru](mailto:fronius_don@tctena.ru)

### Калуга

+7 4842 77-4507 / [fronius\\_vw@tctena.ru](mailto:fronius_vw@tctena.ru)

### Самара

+7 846 264-8505 / [fronius\\_volga@tctena.ru](mailto:fronius_volga@tctena.ru)

### Воронеж

+7 915 852-2226 / [fronius\\_voronezh@tctena.ru](mailto:fronius_voronezh@tctena.ru)

## ДИЛЕРЫ

### Пермь

+7 342 294-2158 / [fronius-ural@mail.ru](mailto:fronius-ural@mail.ru)

### Екатеринбург

+7 950 54-35-026 / [Bilalov@fronius.ru](mailto:Bilalov@fronius.ru)

### Новосибирск

#### ООО «Эвтектика»

+7 383 363-1135 / [electrod@specsvarka.com](mailto:electrod@specsvarka.com)

### Красноярск

ООО «ИКЦ «Индустрия» / [ecc-i@mail.ru](mailto:ecc-i@mail.ru)

+7 391 280-4927

### Москва

ООО «Сварби» / [info@svarbi.ru](mailto:info@svarbi.ru)

+7 495 518-9464