



**Самая производительная
сварочная горелка в мире**

XPR8

Содержание

В чем особенность XR8?	2
XR8 Сопло/Наконечник	7
XR8 Держатель наконечника/Диффузор	8
XR8 Канал	9
XR8 200A	10
XR8 300A	12
XR8 350A	14
XR8 400A	16
XR8 320W	18
XR8 450W	20

XP8 Особенности и преимущества

XP8

Изолированный от токоведущих частей гусак

- Изготовлен из высококачественных полимеров
- Более устойчив к повреждениям, чем армированный
- Обладает высокими теплоизоляционными свойствами
- Малый вес и габариты
- Надёжность и ударопрочность

Рукоятка горелки

- Оригинальное дизайнерское решение
- Модульная концепция сборки
- Значительно снижает риск растяжения руки за счет двойного изгиба гусака

Шарнирное соединение

- Идеальный баланс между лёгкостью манипулирования и обеспечением надежного соединения горелка-кабель
- Обеспечение хорошей управляемости горелкой, при небольших перемещениях горелки кабель остается неподвижным

Легкий и удобный крючок

- Обеспечивает удобство хранения
- Снижает опасность случайного повреждения горелки
- Помогает содержать в порядке рабочее место

Кнопка включения

- Высокая надежность
- Быстродействие срабатывания
- Замена без инструментов

Кабельный рукав

- Усовершенствованный механизм подачи проволоки.
- Шарнирное соединение обеспечивает высокую степень свободы движения.
- Сопрягающие конусы обеспечивают плавность перехода от горелки к кабелю

Кабельные системы Hydroflex™

- В кабельных системах, охлаждаемых жидкостью, применяются термостойкие провода с резиновой изоляцией, благодаря которым, в сочетании с уникальной структурой концевой разделки кабеля обеспечивается герметичность соединений
- Кабельные системы Hydroflex превосходят все ПВХ аналоги

Кабельные системы XP8 Hyperflex™

- Воздухоохлаждаемые кабельные системы отличаются превосходной гибкостью и обладают высокой степенью термостойкости и абразивной износоустойчивости
- Концевая разделка кабеля и система обжима проводов обеспечивают максимальную электропроводимость, в то время как внешняя оболочка, изготовленная из полимеров сетчатой структуры, обеспечивает высокую износоустойчивость изоляции и порог расплавления 375°C

Быстрое устранение неисправностей

- Все компоненты кабельных систем могут заменяться независимо от гусака и штыкового разъема корпуса горелки

Наконечник

- Удлиненный размер
- Двойной контакт
- Более интенсивное охлаждение

Сопло изолированное

- Обеспечивает качественную работу
- Удобно в сборке

Направляющие каналы для подачи проволоки

- Каналы для подачи стальной проволоки изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Оборудованы кольцевыми уплотнителями конического гнезда
- Каналы для подачи мягкой проволоки и расходников с высокой степенью наплавки изготовлены из полиамида
- Система намотки кабеля на приводной барабан изготовлена из полиамида

Разъем горелки

- Подпружиненные контакты
- Защита от утечки газа

Решение проблем, возникающих при подаче проволоки

- В соответствии с нормой EN60974-7 конструкция концевой части горелки состоит из прочных стекловолоконных армированных полимеров, в том числе все токопроводящие детали
- Удлиненная опора кабеля обеспечивает стабильную и непрерывную подачу проволоки под любым углом соединения горелки, в то время как использование простых зажимов, подходящих ко всем деталям, обеспечивает мгновенный доступ к системе поиска неисправностей

parweld® Hydroflex™ XP8 Performance Power Cables

Мировой лидер в области производства сварочных горелок для механизированной сварки XP8

XP8 – принципиально новый подход, разработанный в соответствии с современной производственной средой, передовой технологией сварки и оборудованием.

XP8 - новый стандарт дизайна, инноваций и производительности.

В чем особенность XP8?

80% рабочий цикл (Продолжительность нагрузки - ПН)

Согласно европейскому стандарту механизированная сварка производится при 5-минутном цикле с ПН = 60%, где рабочий цикл распределяется следующим образом: 3 минуты продолжительность сварки и 2 минуты продолжительность перерыва.

Американский стандарт предполагает более жесткий режим работы по сравнению с европейским: 10-минутный цикл при ПН = 60%. Это означает 6 минут сварки и 4 минуты перерыв.

Новые стандарты с увеличенной продолжительностью сварки и измененным рабочим циклом привели к тому, что рейтинг большинства сварочных горелок европейских брендов понизился.

Конкурентная борьба привела к тому, что сварочные горелки Mig стали «одноразовыми». В результате экономии на первоначальной стоимости можно получить потерю производительности и короткий срок службы.

Данные о рабочем цикле (ПН), указанные некоторыми изготовителями, в лучшем случае вводят в заблуждение и зачастую не соответствуют действительности. Согласно стандарту EN60974-7 рабочий цикл сварочной горелки обозначает количество минут в 10-минутном промежутке, в течение которого сварщик может работать на определенном сварочном токе и напряжении.

Сварочные горелки XP8 с воздушным охлаждением обеспечивают ПН = 80%, то есть 8 минут непрерывной сварки с заданными параметрами. Сварочные горелки XP8 с водяным охлаждением обеспечивают ПН = 100% при непрерывной сварке.

Модель	Смесь газов (80% Ar, 20% CO ₂)		ПН
	Ампер	кВт	
XP8-200A	200	6.0	80%
XP8-300A	300	8.7	80%
XP8-350A	350	10.5	80%
XP8-400A	400	12.0	80%
XP8-320W	320	9.6	100%
XP8-450W	450	15.8	100%

В таблице представлена номинальная мощность процесса сварки в кВт, что позволит правильно подобрать необходимую модель горелки.

Запатентованная технология подачи защитного газа

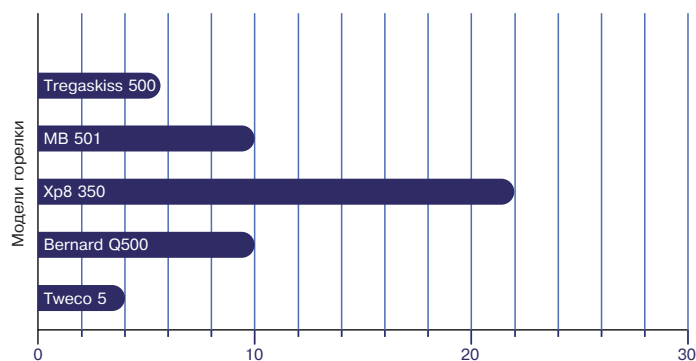
Защитный газ в XP8 применяется для усиленного охлаждения наконечника сварочной горелки и расходных материалов.

Защитный газ, попадая в горелку создает эффект охлаждения. Оригинальная конструкция обеспечивает оптимальный характер распределения потока газа, охватывающего наконечник. Поток газа обладает охлаждающим эффектом, обеспечивает эффективную защиту зоны сварки и повышает срок службы горелки.

Повышение срока службы расходных материалов

В результате сочетания высококачественных материалов, строгого дизайна и превосходных рабочих характеристик появился широкий выбор расходных материалов с повышенным сроком службы.

Жизненный цикл наконечника. Сравнительные Данные

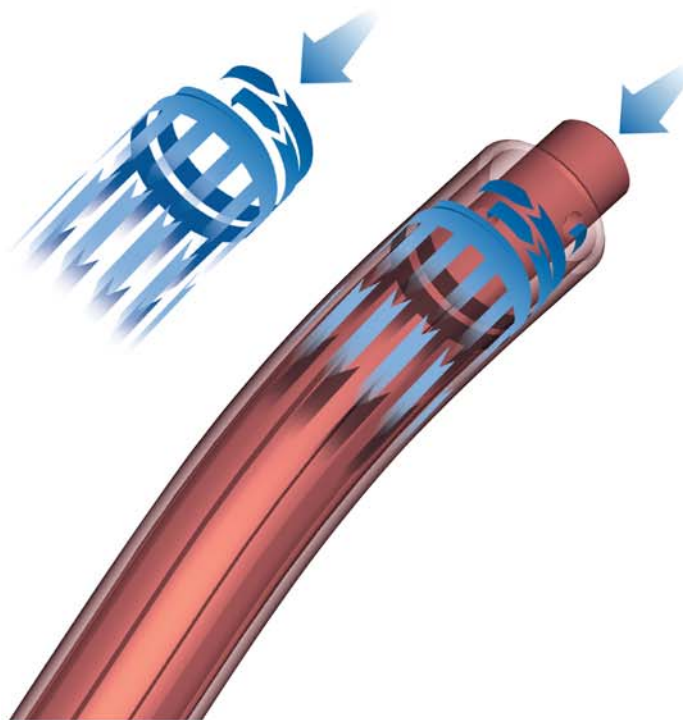


Превосходная эргономика

Форма гусака и ручки обеспечивает удобное положение запястья во время сварки, что минимизирует риск растяжения сухожилий.

Форма ручки является одной из самых компактных по сравнению со всеми существующими, ручка сконструирована таким образом, чтобы предотвратить выскальзывание горелки из руки сварщика, позволяя держать ее без лишнего напряжения.

Шарнирное соединение и конусообразное основание обеспечивают свободу движения и улучшенную поддержку кабеля питания, формируя плавный переход от горелки к кабелю и максимизируя подачу проволоки.



Почему XP8 измеряется в кВт?

Сварочный ток и продолжительность нагрузки (ПН) сами по себе являются независимыми единицами измерения производительности горелок.

Для более точной оценки необходимо учитывать все: тип проволоки, вид и расход защитного газа, сварочное напряжение. Поэтому целесообразно выбирать горелку исходя из мощности процесса тепловыделения на дуге.

$$\frac{\text{Сварочный ток, А} \times \text{Напряжение на дуге, В}}{1000} = \text{кВт}$$

(Амперы x В = Ватты, 1000 Ватт = 1 кВт)

Как выбрать горелку по мощности?

Если горелка предназначена для сварки на токе до 300 А при напряжении на дуге 34 В, мощность горелки соответственно составит 10,2 кВт.

$$\frac{\text{Сварочный ток 300 А} \times \text{Напряжение 34 В}}{1000} = 10.2 \text{ кВт}$$

Таким образом, для сварки в данном случае больше всего подходит модель горелки XP8 350A с воздушным охлаждением и ПН = 80% или модель XP8 450W с водяным охлаждением и ПН = 100%.

Подбор горелки в зависимости от диаметра проволоки

Модель	Смесь газов (80/20)		ПН	Максимальный диаметр проволоки
	Ампер	кВт		
XP8-200A	200	6.0	80%	1.2мм
XP8-300A	300	8.7	80%	1.2мм
XP8-350A	350	10.5	80%	1.6мм
XP8-400A	400	12.0	80%	2.4мм
XP8-320W	320	9.6	100%	1.6мм
XP8-450W	450	15.8	100%	2.4мм

Примечание: Все данные приведены с расчётом номинального расхода защитного газа 18 л/мин.

Влияет ли на производительность горелки используемый защитный газ?

Конечно да.

Использование различных видов защитного газа значительно влияет на работу горелок с воздушным охлаждением.

Как правило, чем больше содержание CO₂ в защитном газе, тем лучше производительность сварочных горелок.

Как влияет применение альтернативных видов защитного газа на производительность XP8

Модель	Смесь газов (80/20)		Смесь газов (95/5)		100% CO ₂	
	Ампер	кВт	Ампер	кВт	Ампер	кВт
XP8-200A	200	6.0	200	6.0	260	7.8
XP8-300A	300	8.7	280	8.4	375	11.7
XP8-350A	350	10.5	300	9.0	425	14.9
XP8-400A	400	12.0	300	9.0	480	17.2
XP8-320W	320	9.6	320	9.6	320	9.6
XP8-450W	450	15.8	450	15.8	450	15.8

Примечание: за основу расчета взят номинальный расход защитного газа 18 л/мин. При более низком расходе газа увеличится рабочая температура, больше никаких изменений это не вызывает, при условии, если расход защитного газа будет в допустимом пределе для сварочного тока.

Как влияет применение альтернативных типов проволоки на производительность XP8

Модель	ПН	Стальная проволока (80/20)		Проволока алюминиевая (100% Ar)		Порошковая проволока (80/20)	
		Ампер	кВт	Ампер	кВт	Ампер	кВт
XP8-200A	80%	200	6.0	200	6.0	200	6.2
XP8-300A	80%	300	8.7	280	8.4	300	9.3
XP8-350A	80%	350	10.5	300	9.0	350	10.5
XP8-400A	80%	400	12.0	300	9.0	400	12.0
XP8-320W	100%	320	9.6	320	9.6	320	9.6
XP8-450W	100%	450	15.8	450	15.8	450	15.8

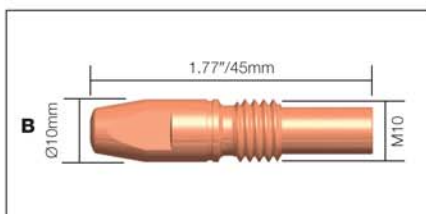
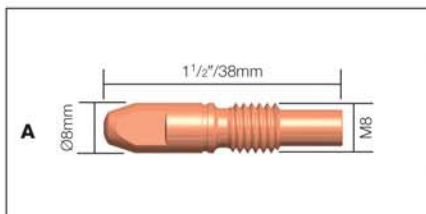
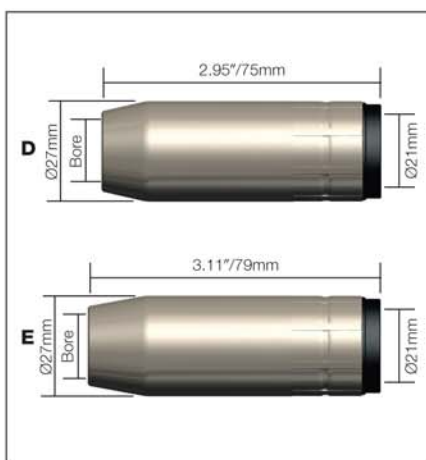
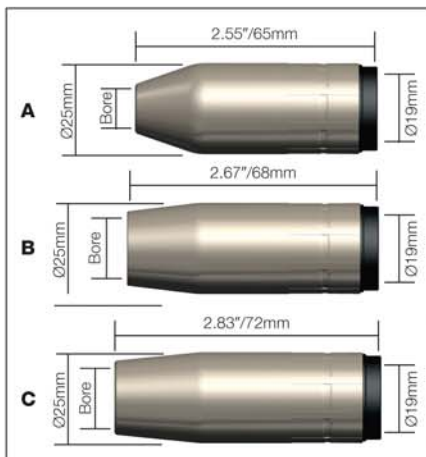
Влияет ли импульсный метод сварки на производительность горелки?

Импульсная сварка оказывает существенное влияние на горелки с воздушным охлаждением. При импульсной сварке в XP8 воздействие на все типы проволоки одинаково.

Как влияет импульсный метод сварки на производительность XP8

Модель	Ампер	Смесь газов (95/5)	
		кВт	ПН
XP8-200A	200	6.0	80%
XP8-300A	260	9.0	80%
XP8-350A	260	9.0	80%
XP8-400A	260	9.0	80%
XP8-320W	320	9.6	100%
XP8-450W	450	15.8	100%

XP8 Сопло/Наконечник



Сопло					
Наименование	Описание	Углубление до наконечника	Диаметр	Модель	
A XP2002-10	Клиновидное	Заподлицо	10мм	XP8-200A/300A	
B XP2002-13	Клиновидное	2.4мм	13мм	XP8-200A/300A	
XP2002-16	Коническое	2.4мм	16мм	XP8-200A/300A	
XP2002-19	Цилиндрическое	2.4мм	19мм	XP8-200A/300A	
C XP2002-16L	Коническое	6.5мм	16мм	XP8-200A/300A	
XP2002-19L	Цилиндрическое	6.5мм	19мм	XP8-200A/300A	

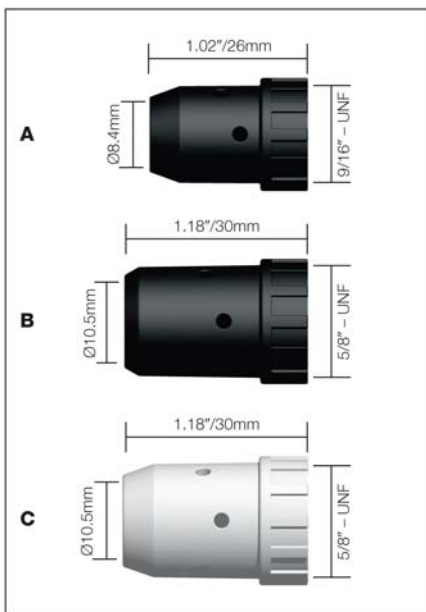
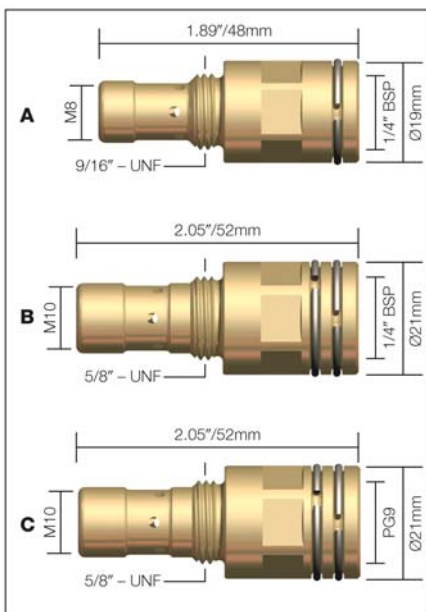
Наименование	Описание	Углубление до наконечника	Диаметр	Модель	
D XP3002-13	Клиновидное	3мм	13мм	XP8-300A/450W	
XP3002-16	Коническое	3мм	16мм	XP8-300A/450W	
XP3002-19	Цилиндрическое	3мм	19мм	XP8-300A/450W	
E XP3002-16L	Коническое	6.5мм	16мм	XP8-300A/450W	
XP3002-19L	Цилиндрическое	6.5мм	19мм	XP8-300A/450W	

Наконечник					
Наименование	Описание	Диаметр проволоки	Материал	Модель	
A XP2003-06	Наконечник	0.6мм	CuCrZr	XP8-200A/300A/320W	
XP2003-08	Наконечник	0.8мм	CuCrZr	XP8-200A/300A/320W	
XP2003-09	Наконечник	0.9мм	CuCrZr	XP8-200A/300A/320W	
XP2003-10	Наконечник	1.0мм	CuCrZr	XP8-200A/300A/320W	
XP2003-12	Наконечник	1.2мм	CuCrZr	XP8-200A/300A/320W	
XP2003-13	Наконечник	1.3мм	CuCrZr	XP8-200A/300A/320W	
XP2003-14	Наконечник	1.4мм	CuCrZr	XP8-200A/300A/320W	
XP2003-10A	Наконечник под алюм.	1.0мм	CuCrZr	XP8-200A/300A/320W	
XP2003-12A	Наконечник под алюм.	1.2мм	CuCrZr	XP8-200A/300A/320W	

Наименование	Описание	Диаметр проволоки	Материал	Модель	
B XP3003-08	Наконечник	0.8мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-09	Наконечник	0.9мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-10	Наконечник	1.0мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-12	Наконечник	1.2мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-13	Наконечник	1.3мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-14	Наконечник	1.4мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-16	Наконечник	1.6мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-18	Наконечник	1.8мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-20	Наконечник	2.0мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-24	Наконечник	2.4мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-10A	Наконечник под алюм.	1.0мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	
XP3003-12A	Наконечник под алюм.	1.2мм	CuCrZr	XP8-300A-450W	

XP8 Держатель наконечника/Диффузор

XP8



Держатель наконечника

Наименование	Описание	Диаметр	Модель
A XP2005	Держатель наконечника	M8	XP8-200A/300A/320W
B XP3005	Держатель наконечника	M10	XP8-200A/300A/320W
C XP3505	Держатель наконечника	M10	XP8-350A/400A/450W

Диффузор

Наименование	Описание	Модель
A XP2004B	Диффузор-Пластик-M8 верхняя часть	XP8-200A/300A
XP2004C	Диффузор-Керамика-M8 верхняя часть	XP8-200A/300A/320W
B XP3004B	Диффузор-Формируемая с/w керам. вставка M-10	XP8-350A/400A/450W
C XP3004C	Диффузор-Керамика-M10 верхняя часть	XP8-350A/400A/450W

Все горелки Parweld и расходные материалы отмечены особым знаком, чтобы вы могли определить подлинность продукта Parweld.

XP8 Канал

Выбор канала						XP8-200A	XP8-300A	XP8-350A	XP8-400A	XP8-320W	XP8-450W
Наименование	Материал канала	Длина	Диаметр проволоки	Вид проволоки							
A XP2024-09-30	Сталь	3м	0.6-0.9мм	Стальная проволока	■	■	□	□	□	□	□
XP2024-09-40	Сталь	4м	0.6-0.9мм	Стальная проволока	■	■	□	□	□	□	□
XP2024-09-50	Сталь	5м	0.6-0.9мм	Стальная проволока	■	■	□	□	□	□	□
A XP2024-12-30	Сталь	3м	1.0-1.2мм	Стальная проволока	■	■	□	□	■	□	□
XP2024-12-40	Сталь	4м	1.0-1.2мм	Стальная проволока	■	■	□	□	■	□	□
XP2024-12-50	Сталь	5м	1.0-1.2мм	Стальная проволока	■	■	□	□	■	□	□
A XP2024-16-30	Сталь	3м	1.2-1.6мм	Стальная проволока	■	■	□	□	■	□	□
XP2024-16-40	Сталь	4м	1.2-1.6мм	Стальная проволока	■	■	□	□	■	□	□
XP2024-16-50	Сталь	5м	1.2-1.6мм	Стальная проволока	■	■	□	□	■	□	□
B XP2024PC-12-30	Полиамид-медь	3м	0.8-1.2мм	Порошковая проволока	■	■	■	□	■	■	■
XP2024PC-12-40	Полиамид-медь	4м	0.8-1.2мм	Порошковая проволока	■	■	■	□	■	■	■
XP2024PC-12-50	Полиамид-медь	5м	0.8-1.2мм	Порошковая проволока	■	■	■	□	■	■	■
B XP2024PS-12-30	Полиамид-сталь	3м	0.8-1.2мм	Сплошная проволока	■	■	■	□	■	■	■
XP2024PS-12-40	Полиамид-сталь	4м	0.8-1.2мм	Сплошная проволока	■	■	■	□	■	■	■
XP2024PS-12-50	Полиамид-сталь	5м	0.8-1.2мм	Сплошная проволока	■	■	■	□	■	■	■
A XP3524-12-30	Сталь	3м	1.0-1.2мм	Стальная проволока			■	■	□	■	■
XP3524-12-40	Сталь	4м	1.0-1.2мм	Стальная проволока			■	■	□	■	■
XP3524-12-50	Сталь	5м	1.0-1.2мм	Стальная проволока			■	■	□	■	■
A XP3524-16-30	Сталь	3м	1.2-1.6мм	Стальная проволока			■	■	□	■	■
XP3524-16-40	Сталь	4м	1.2-1.6мм	Стальная проволока			■	■	□	■	■
XP3524-16-50	Сталь	5м	1.2-1.6мм	Стальная проволока			■	■	□	■	■
B XP3524PC-16-30	Полиамид-медь	3м	1.2-1.6мм	Порошковая проволока			■	□	■	■	■
XP3524PC-16-40	Полиамид-медь	4м	1.2-1.6мм	Порошковая проволока			■	□	■	■	■
XP3524PC-16-50	Полиамид-медь	5м	1.2-1.6мм	Порошковая проволока			■	□	■	■	■
B XP3524PS-16-30	Полиамид-сталь	3м	1.2-1.6мм	Сплошная проволока			■	□	■	■	■
XP3524PS-16-40	Полиамид-сталь	4м	1.2-1.6мм	Сплошная проволока			■	□	■	■	■
XP3524PS-16-50	Полиамид-сталь	5м	1.2-1.6мм	Сплошная проволока			■	□	■	■	■
A XP4024-24-30	Сталь	3м	2.0-2.4мм	Стальная проволока			□	■	□	■	■
XP4024-24-40	Сталь	4м	2.0-2.4мм	Стальная проволока			□	■	□	■	■
XP4024-24-50	Сталь	5м	2.0-2.4мм	Стальная проволока			□	■	□	■	■
B XP4024PC-20-30	Полиамид-медь	3м	1.6-2.0мм	Порошковая проволока			■	■	■	■	■
XP4024PC-20-40	Полиамид-медь	4м	1.6-2.0мм	Порошковая проволока			■	■	■	■	■
XP4024PC-20-50	Полиамид-медь	5м	1.6-2.0мм	Порошковая проволока			■	■	■	■	■
B XP4024PS-20-30	Полиамид-сталь	3м	1.6-2.0мм	Сплошная проволока			■	■	■	■	■
XP4024PS-20-40	Полиамид-сталь	4м	1.6-2.0мм	Сплошная проволока			■	■	■	■	■
XP4024PS-20-50	Полиамид-сталь	5м	1.6-2.0мм	Сплошная проволока			■	■	■	■	■

■ Рекомендуемый канал □ Совместимый канал



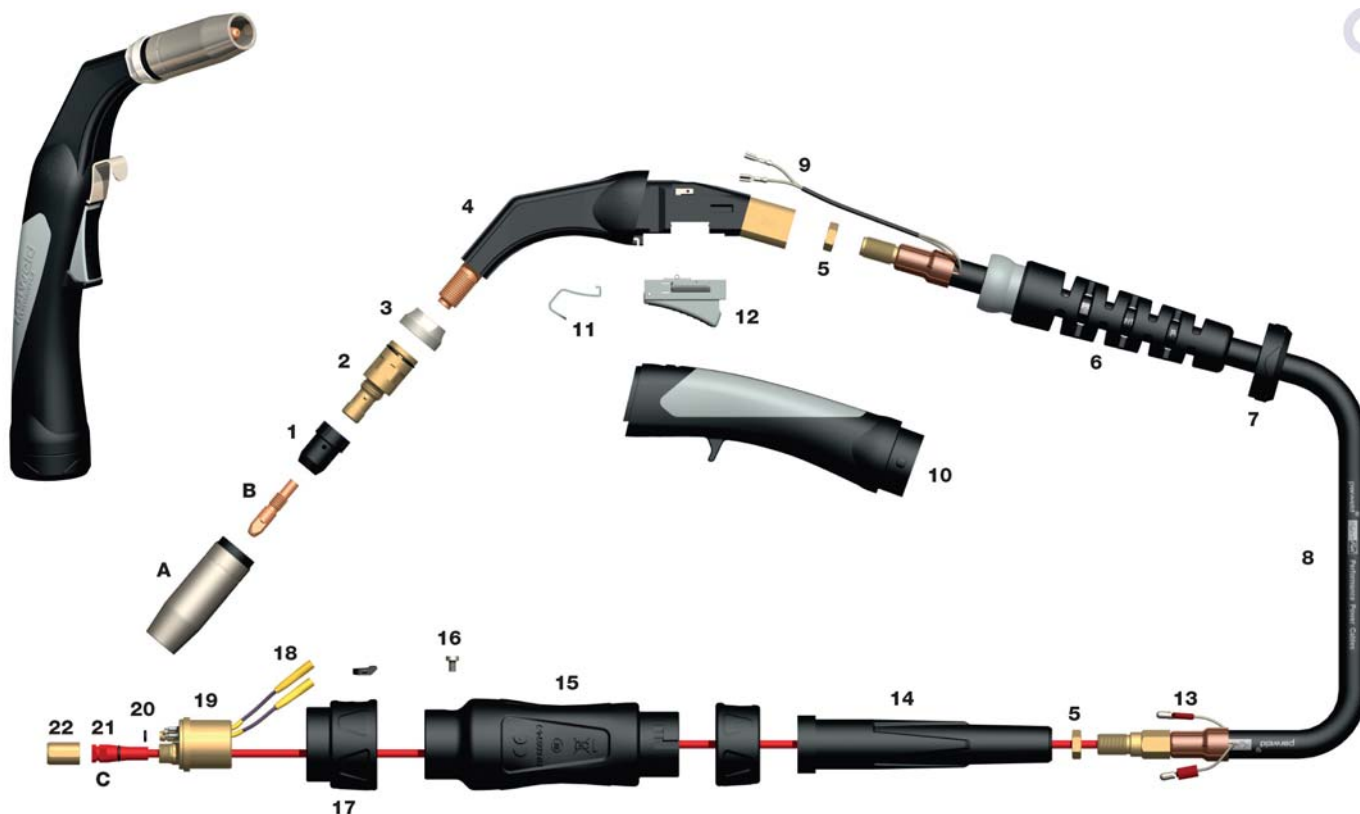
XP8 200A

Горелка с воздушным охлаждением

Характеристики: 200А, 6кВт, смесь газов (80/20), 80% продолжительность нагрузки, EN60974-7 0.6мм - 1.2мм



XP8



Выбор правильной горелки XP8

Сварочный ток и продолжительность нагрузки (ПН) сами по себе являются независимыми единицами измерения производительности горелок.

Для более точной оценки необходимо учитывать тип проволоки, тип газа, скорость его расхода и выходное (вторичное) напряжение от источника питания.

Производительность горелки указана в Амперах, но для более точного выбора рекомендуется рассчитать ее мощность в кВт. Расчет производится по следующей формуле:

$$\frac{\text{Сварочный ток } A \times \text{Напряжение } B = \text{кВт}}{1000}$$

(Амперы x Ватты = Ватты, 1000 Ватт = 1 кВт)

Влияние на производительность XP8 использование альтернативных видов защитного газа

Модель	Смесь газов (80/20)		Смесь газов (95/5)		100% CO ₂	
	Ампер	кВт	Ампер	кВт	Ампер	кВт
XP8-200A	200	6.0	200	6.0	260	7.8

Примечание: за основу расчета взят номинальный расход защитного газа 18 л/мин. При более низком расходе газа увеличится рабочая температура, больше никаких изменений это не вызывает, при условии, если расход защитного газа будет в допустимом пределе для сварочного тока.

Модель				
Маркировка	3М	4М	5М	Описание модели
XP200A	-30E	-40E	-50E	Сварочные горелки с еврораз.

Сопло	
Маркировка	Описание
A XP2002-10	Клиновидное 10мм
XP2002-13	Клиновидное 13мм
XP2002-16*	Коническое 16мм
XP2002-16L	Коническое 16мм - удлиненное
XP2002-19	Цилиндрическое 19мм
XP2002-19L	Цилиндрическое 19мм - удлиненное

Наконечник	
Маркировка	Описание
B XP2003-06	Наконечник 0.6мм M8 CuCrZr
XP2003-08	Наконечник 0.8мм M8 CuCrZr
XP2003-09	Наконечник 0.9мм M8 CuCrZr
XP2003-10*	Наконечник 1.0мм M8 CuCrZr
XP2003-10A	Наконечник 1.0мм ал. M8 CuCrZr
XP2003-12	Наконечник 1.2мм M8 CuCrZr
XP2003-12A	Наконечник 1.2мм ал. M8 CuCrZr

Канал	
Маркировка	Описание
C XP2024-09-30	Сталь 0.6мм-0.9мм x 3м
XP2024-09-40	Сталь 0.6мм-0.9мм x 4м
XP2024-09-50	Сталь 0.6мм-0.9мм x 5м
XP2024-12-30*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 3м
XP2024-12-40*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 4м
XP2024-12-50*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 5м
NI XP2024PC-12-30	Полиамид-медь 0.8мм-1.2мм x 3м
XP2024PC-12-40	Полиамид-медь 0.8мм-1.2мм x 4м
XP2024PC-12-50	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 5м
XP2024PS-12-30	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 3м
XP2024PS-12-40	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 4м
XP2024PS-12-50	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 5м

* - Комплектующие установленные на горелке по умолчанию.

Комплектующие		
Маркировка	Описание	
1	XP2004B*	Диффузор-пластик- M8
NI	XP2004C	Диффузор-керамика- M8
2	XP2005*	Держатель наконечника- M8
NI	XP2006B	Для повышенной термозащиты - M8
3	XP2006A*	Изолятор- M8
4	XP2001	Гусак
5	XP2016	Контргайка
6	XP2008	Шарнир и крепление кабеля
7	XP2009	Ручка контргайки
8	XP2010-30	Кабель x 3м
	XP2010-40	Кабель x 4м
	XP2010-50	Кабель x 5м
9	XP2011	Кабельный разъем
10	XP2012	Комплект ручки горелки
11	XP2013	Крюк для подвешивания
12	XP2014	Кнопка включения
13	XP2015	Кабельный разъем
14	XP2017	Задняя втулка евроразъема
15	XP2018	Корпус евроразъема
16	XP2019	Винт штепселя
17	XP2020	Передняя втулка евроразъема
18	Разъем 2	Кабельный разъем
19	XP2022	Штепсель
20	XP2023	Направляющий канал
21	XP2025	Разъем канала
22	XP2026	Фиксатор канала

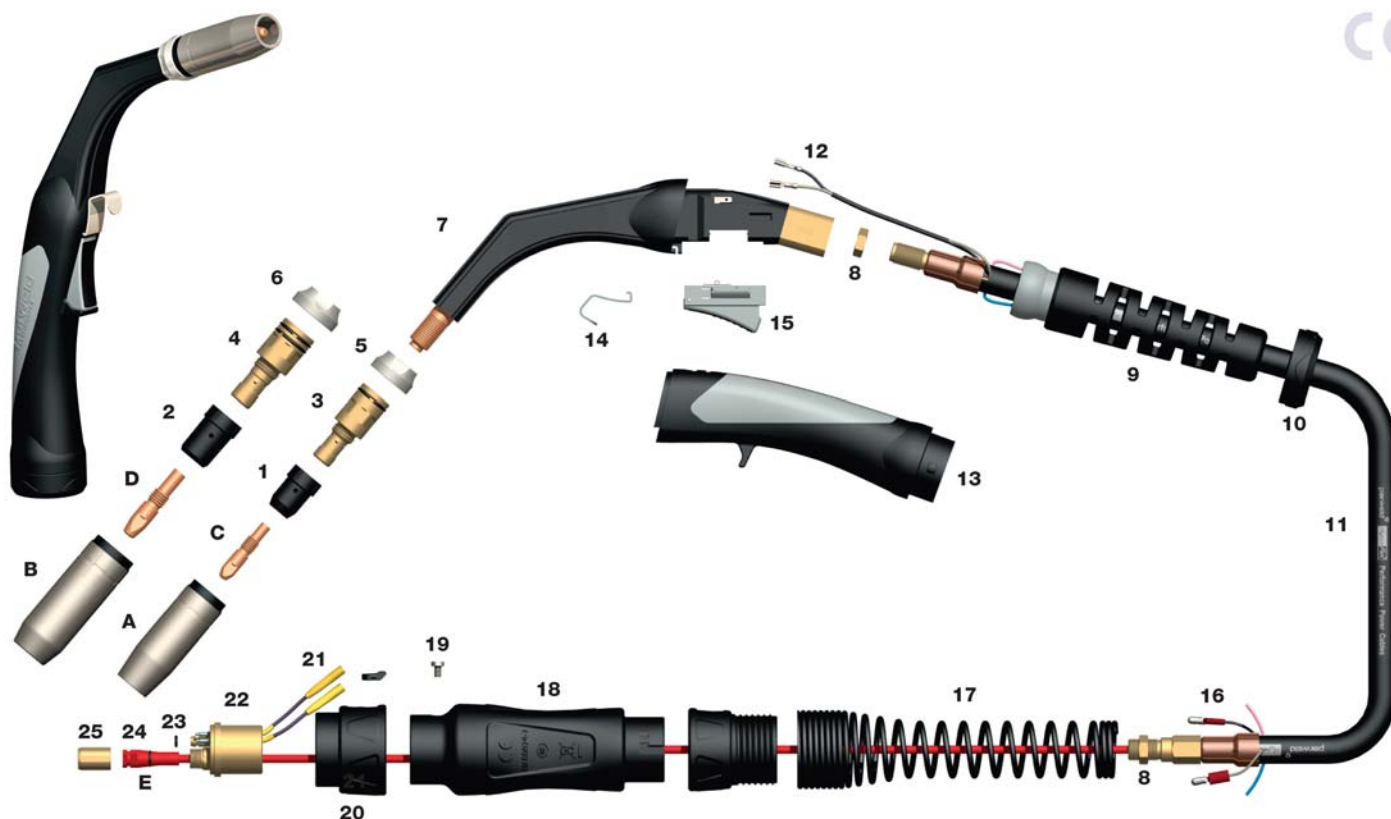
XP8 300A

Горелка с воздушным охлаждением

Характеристики: 300А, 8.7кВт, смесь газов (80/20), 80% продолжительность нагрузки, EN60974-7 0.8мм - 1.2мм



XP8



Выбор правильной горелки XP8

Сварочный ток и продолжительность нагрузки (ПН) сами по себе являются независимыми единицами измерения производительности горелок.

Для более точной оценки необходимо учитывать тип проволоки, тип газа, скорость его расхода и выходное (вторичное) напряжение от источника питания.

Производительность горелки указана в Амперах, но для более точного выбора рекомендуется рассчитать ее мощность в кВт. Расчет производится по следующей формуле:

$$\frac{\text{Сварочный ток } A \times \text{Напряжение } B = \text{кВт}}{1000}$$

(Амперы x Ватты = Ватты, 1000 Ватт = 1 кВт)

Влияние на производительность XP8 использование альтернативных видов защитного газа

Модель	Смесь газов (80/20)		Смесь газов (95/5)		100% CO ₂	
	Ампер	кВт	Ампер	кВт	Ампер	кВт
XP8-300A	300	8.7	280	8.4	375	11.7

Примечание: за основу расчета взят номинальный расход защитного газа 18 л/мин. При более низком расходе газа увеличится рабочая температура, больше никаких изменений это не вызывает, при условии, если расход защитного газа будет в допустимом пределе для сварочного тока.

Модель				
Маркировка	3М	4М	5М	Описание модели
XP300A	-30E	-40E	-50E	Сварочные горелки с еврораз.

Сопло	
Маркировка	Описание
A XP2002-10	Клиновидное 10мм
XP2002-13	Клиновидное 13мм
XP2002-16*	Коническое 16мм
XP2002-16L	Коническое 16мм - удлиненное
XP2002-19	Клиновидное 19мм
XP2002-19L	Клиновидное 19мм - удлиненное
B XP3002-13	Клиновидное 13мм
XP3002-16	Коническое 16мм
XP3002-16L	Коническое 16мм - удлиненное
XP3002-19	Клиновидное 19мм
XP3002-19L	Клиновидное 19мм - удлиненное

Наконечник	
Маркировка	Описание
C XP2003-08	Наконечник 0.8мм M8 CuCrZr
XP2003-09	Наконечник 0.9мм M8 CuCrZr
XP2003-10	Наконечник 1.0мм M8 CuCrZr
XP2003-10A	Наконечник 1.0мм ал. M8 CuCrZr
XP2003-12*	Наконечник 1.2мм M8 CuCrZr
XP2003-12A	Наконечник 1.2мм M8 ал. CuCrZr
XP2003-13	Наконечник 1.3мм M8 CuCrZr
D XP3003-08	Наконечник 0.8мм M10 CuCrZr
XP3003-09	Наконечник 0.9мм M10 CuCrZr
XP3003-10	Наконечник 1.0мм M10 CuCrZr
XP3003-10A	Наконечник 1.0мм ал. M10 CuCrZr
XP3003-12	Наконечник 1.2мм M10 CuCrZr
XP3003-12A	Наконечник 1.2мм ал. M10 CuCrZr
XP3003-13	Наконечник 1.3мм M10 CuCrZr

Канал	
Маркировка	Описание
E XP2024-09-30	Сталь 0.6мм-0.9мм x 3м
XP2024-09-40	Сталь 0.6мм-0.9мм x 4м
XP2024-09-50	Сталь 0.6мм-0.9мм x 5м
XP2024-12-30*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 3м
XP2024-12-40*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 4м
XP2024-12-50*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 5м
NI XP2024PC-12-30	Полиамид-медь 0.8мм-1.2мм x 3м
XP2024PC-12-40	Полиамид-медь 0.8мм-1.2мм x 4м
XP2024PC-12-50	Полиамид-медь 0.8мм-1.2мм x 5м
XP2024PS-12-30	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 3м
XP2024PS-12-40	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 4м
XP2024PS-12-50	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 5м

* - Комплектующие установленные на горелке по умолчанию.

Комплектующие	
Маркировка	Описание
1 XP2004B*	Диффузор-пластик- M8
NI XP2004C	Диффузор-керамика- M8
2 XP3004B	Диффузор-керамика- M10
NI XP3004C	Диффузор-керамика- M10
3 XP2005*	Держатель наконечника- M8
4 XP3005	Держатель наконечника- M10
5 XP2006A*	Алюминиевый изолятор- M8
NI XP2006B	Алюминиевый изолятор- M8
6 XP3006A	Алюминиевый изолятор- M10
NI XP3006B	Алюминиевый изолятор- M 10
7 XP3001	Гусак
8 XP2016	Контргайка- M12
9 XP3008	Шарнир и крепление кабеля
10 XP2009	Ручка контргайки
11 XP3010-30	Кабель x 3м
XP3010-40	Кабель x 4м
XP3010-50	Кабель x 5м
12 XP2011	Кабельный разъем
13 XP2012	Ручка горелки
14 XP2013	Крюк для подвешивания
15 XP2014	Кнопка включения
16 XP2015	Кабельный разъем
17 XP3017	Кабельная поддержка
18 XP2018	Корпус евроразъема
19 XP2019	Винт штепселя
20 XP2020	Передняя втулка евроразъема
21 Разъем 2	Кабельный разъем
22 XP2022	Штепсель
23 XP2023	Направляющий канал
24 XP2025	Разъем канала
25 XP2026	Фиксатор канала

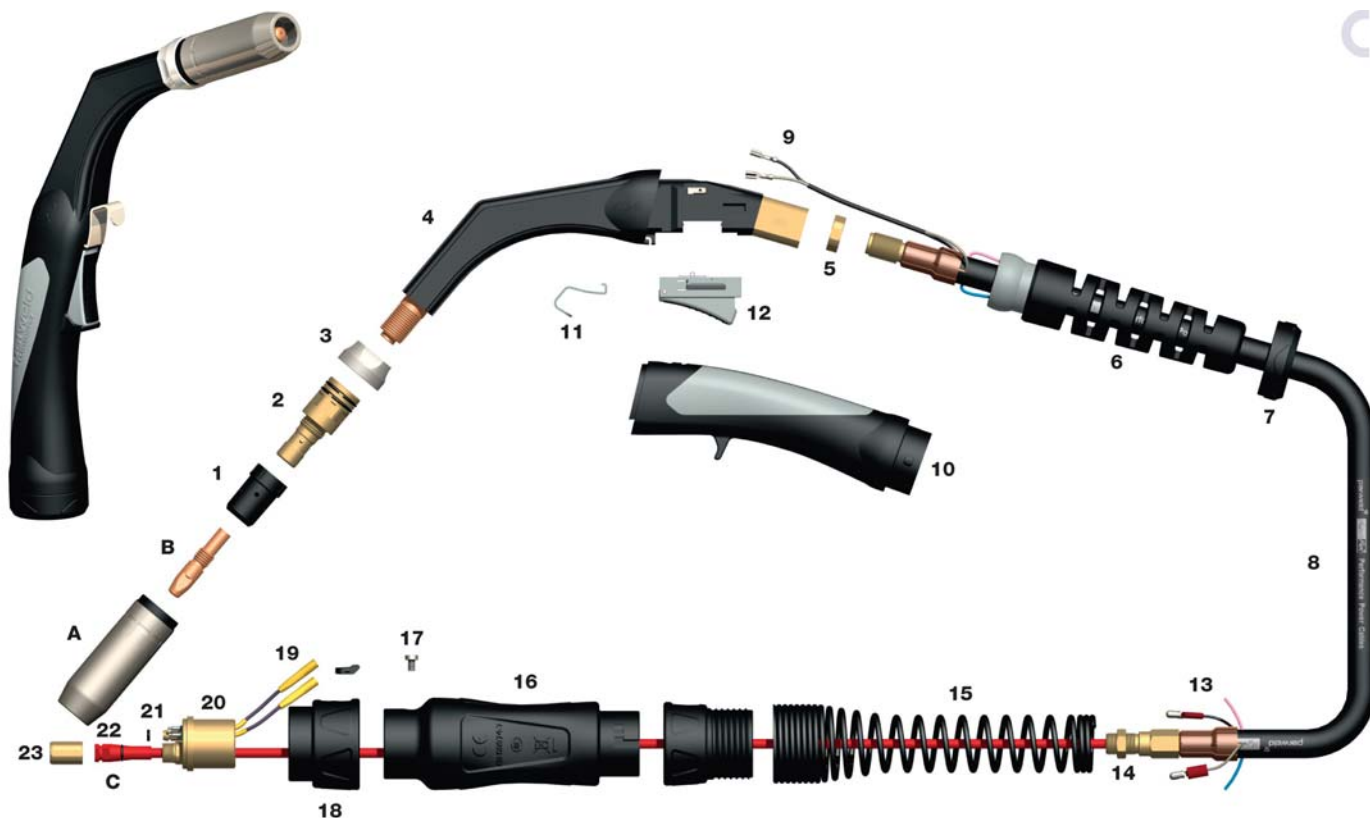
XP8 350A

Горелка с воздушным охлаждением

Характеристики: 350А, 10кВт, смесь газов (80/20), 80% продолжительность нагрузки, EN60974-7 1мм -1.6мм



XP8



Выбор правильной горелки XP8

Сварочный ток и продолжительность нагрузки (ПН) сами по себе являются независимыми единицами измерения производительности горелок.

Для более точной оценки необходимо учитывать тип проволоки, тип газа, скорость его расхода и выходное (вторичное) напряжение от источника питания.

Производительность горелки указана в Амперах, но для более точного выбора рекомендуется рассчитать ее мощность в кВт. Расчет производится по следующей формуле:

$$\frac{\text{Сварочный ток } A \times \text{Напряжение } B = \text{кВт}}{1000}$$

(Амперы x Ватты = Ватты, 1000 Ватт = 1 кВт)

Влияние на производительность XP8 использование альтернативных видов защитного газа

Модель	Смесь газов (80/20)		Смесь газов (95/5)		100% CO ₂	
	Ампер	кВт	Ампер	кВт	Ампер	кВт
XP8-350A	350	10.5	300	9.0	425	14.9

Примечание: за основу расчета взят номинальный расход защитного газа 18 л/мин. При более низком расходе газа увеличится рабочая температура, больше никаких изменений это не вызывает, при условии, если расход защитного газа будет в допустимом пределе для сварочного тока.

Модель				
Маркировка	3М	4М	5М	Описание модели
XP350A	-30E	-40E	-50E	Сварочные горелки с еврораз.

Сопло	
Маркировка	Описание
A XP3002-13	Клиновидное 13мм
XP3002-16*	Коническое 16мм
XP3002-16L	Коническое 16мм - удлиненное
XP3002-19	Цилиндрическое 19мм
XP3002-19L	Цилиндрическое 19мм - удлиненное

Наконечник	
Маркировка	Описание
B XP3003-10	Наконечник 1.0мм M10 CuCrZr
XP3003-10A	Наконечник 1.0мм ал. M10 CuCrZr
XP3003-12*	Наконечник 1.2мм M10 CuCrZr
XP3003-12A	Наконечник 1.2мм ал. M10 CuCrZr
XP3003-13	Наконечник 1.3мм M10 CuCrZr
XP3003-14	Наконечник 1.4мм M10 CuCrZr
XP3003-16	Наконечник 1.6мм M10 CuCrZr

Канал	
Маркировка	Описание
C XP3524-12-30*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 3м
XP3524-12-40*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 4м
XP3524-12-50*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 5м
XP3524-16-30	Сталь 1.6мм x 3м
XP3524-16-40	Сталь 1.6мм x 4м
XP3524-16-50	Сталь 1.6мм x 5м
NI XP2024PC-12-30	Полиамид-медь 0.8мм-1.2мм x 3м
XP2024PC-12-40	Полиамид-медь 0.8мм-1.2мм x 4м
XP2024PC-12-50	Полиамид-медь 0.8мм-1.2мм x 5м
XP3524PC-16-30	Полиамид-медь 1.2мм-1.6мм x 3м
XP3524PC-16-40	Полиамид-медь 1.2мм-1.6мм x 4м
XP3524PC-16-50	Полиамид-медь 1.2мм-1.6мм x 5м
XP2024PS-12-30	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 3м
XP2024PS-12-40	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 4м
XP2024PS-12-50	Полиамид-сталь 0.8мм-1.2мм x 5м
XP3524PS-16-30	Полиамид-сталь 1.2мм-1.6мм x 3м
XP3524PS-16-40	Полиамид-сталь 1.2мм-1.6мм x 4м
XP3524PS-16-50	Полиамид-сталь 1.2мм-1.6мм x 5м

Комплектующие		
Маркировка	Описание	
1 XP3004B*	Диффузор-пластик- M10	
NI XP3004C	Диффузор-керамика- M10	
2 XP3505*	Держатель наконечника- M10	
3 XP3506A*	Изолятор- M10	
NI XP3506B	Для повышенной термозащиты - M10	
4 XP3501	Гусак	
5 XP3507	Контргайка - M14	
6 XP3008	Шарнир и крепление кабеля	
7 XP2009	Ручка контргайки	
8 XP3510-30	Кабель x 3м	
XP3510-40	Кабель x 4м	
XP3510-50	Кабель x 5м	
9 XP2011	Кабельный разъем	
10 XP2012	Комплект ручки горелки	
11 XP2013	Крюк для подвешивания	
12 XP2014	Кнопка включения	
13 XP2015	Кабельный разъем	
14 XP2016	Контргайка	
15 XP3017	Кабельная поддержка	
16 XP2018	Корпус евроразъема	
17 XP2019	Винт штепселя	
18 XP2020	Передняя втулка евроразъема	
19 Разъем 2	Кабельный разъем	
20 XP2022	Штепсель	
21 XP2023	Направляющий канал	
22 XP2025	Разъем канала	
23 XP2026	Фиксатор канала	

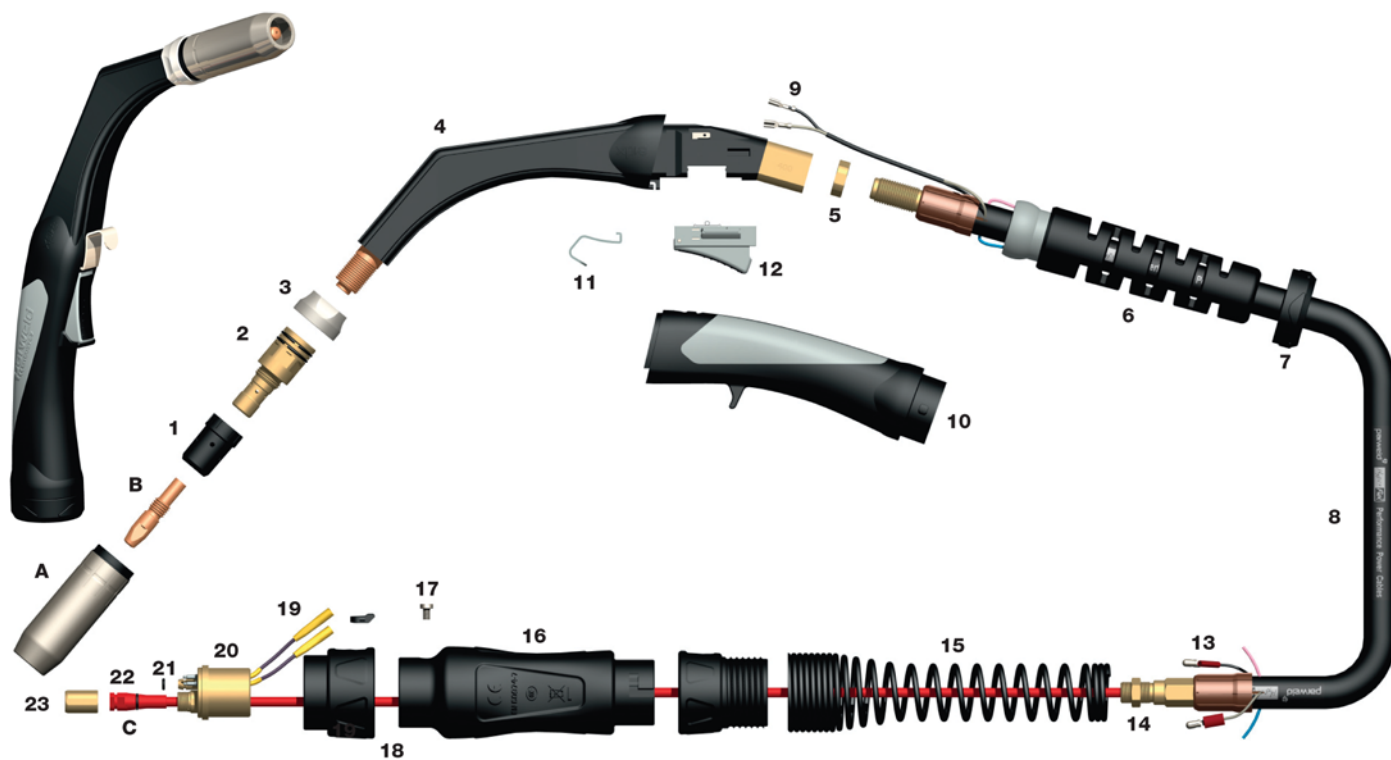
* - Комплектующие установленные на горелке по умолчанию.

XP8 400A

Горелка с воздушным охлаждением

Характеристики: 400А, 12кВт, смесь газов (80/20), 80% продолжительность нагрузки, EN60974-7 1.2мм - 2.4мм

XP8



Выбор правильной горелки XP8

Сварочный ток и продолжительность нагрузки (ПН) сами по себе являются независимыми единицами измерения производительности горелок.

Для более точной оценки необходимо учитывать тип проволоки, тип газа, скорость его расхода и выходное (вторичное) напряжение от источника питания.

Производительность горелки указана в Амперах, но для более точного выбора рекомендуется рассчитать ее мощность в кВт. Расчет производится по следующей формуле:

$$\frac{\text{Сварочный ток } A \times \text{Напряжение } B = \text{кВт}}{1000}$$

(Амперы x Ватты = Ватты, 1000 Ватт = 1 кВт)

Влияние на производительность XP8 использование альтернативных видов защитного газа

Модель	Смесь газов (80/20)		Смесь газов (95/5)		100% CO ₂	
	Ампер	кВт	Ампер	кВт	Ампер	кВт
XP8-400A	400	12.0	300	9.0	480	17.2

Примечание: за основу расчета взят номинальный расход защитного газа 18 л/мин. При более низком расходе газа увеличится рабочая температура, больше никаких изменений это не вызывает, при условии, если расход защитного газа будет в допустимом пределе для сварочного тока.

Модель				
Маркировка	3М	4М	5М	Описание модели
XP400A	-30E	-40E	-50E	Сварочные горелки с еврораз.

Сопло	
Маркировка	Описание
A XP3002-13	Клиновидное 13мм
XP3002-16*	Коническое 16мм
XP3002-16L	Коническое 16мм - удлиненное
XP3002-19	Цилиндрическое 19мм
XP3002-19L	Цилиндрическое 19мм - удлиненное

Наконечник	
Маркировка	Описание
B XP3003-10A	Наконечник 1.0мм алюминий M10 CuCrZr
XP3003-12*	Наконечник 1.2мм M10 CuCrZr
XP3003-12A	Наконечник 1.2мм алюминий M10 CuCrZr
XP3003-13	Наконечник 1.3мм M10 CuCrZr
XP3003-14	Наконечник 1.4мм M10 CuCrZr
XP3003-16	Наконечник 1.6мм M10 CuCrZr
XP3003-18	Наконечник 1.8мм M10 CuCrZr
XP3003-20	Наконечник 2.0мм M10 CuCrZr
XP3003-24	Наконечник 2.4мм M10 CuCrZr

Канал	
Маркировка	Описание
C XP3524-12-30*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 3м
XP3524-12-40*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 4м
XP3524-12-50*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 5м
XP3524-16-30	Сталь 1.6мм-1.2мм x 3м
XP3524-16-40	Сталь 1.6мм x 4м
XP3524-16-50	Сталь 1.6мм x 5м
XP4024-24-30	Сталь 2.0мм-2.4мм x 3м
XP4024-24-40	Сталь 2.0мм-2.4мм x 4м
XP4024-24-50	Сталь 2.0мм-2.4мм x 5м
NI XP3524PC-16-30	Полиамид-медь 1.2-1.6мм x 3м
XP3524PC-16-40	Полиамид-медь 1.2-1.6мм x 4м
XP3524PC-16-50	Полиамид-медь 1.2-1.6мм x 5м
XP4024PC-20-30	Полиамид-медь 1.6-2.0мм x 3м
XP4024PC-20-40	Полиамид-медь 1.6-2.0мм x 4м
XP4024PC-20-50	Полиамид-медь 1.6-2.0мм x 5м
XP3524PS-16-30	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 3м
XP3524PS-16-40	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 4м
XP3524PS-16-50	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 5м
XP4024PS-20-30	Полиамид-сталь 1.6-2.0мм x 3м
XP4024PS-20-40	Полиамид-сталь 1.6-2.0мм x 4м
XP4024PS-20-50	Полиамид-сталь 1.6-2.0мм x 5м
XP3524PS-16-40	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 4м
XP3524PS-16-50	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 5м
XP4024PS-20-30	Полиамид-сталь 1.6-2.0мм x 3м
XP4024PS-20-40	Полиамид-сталь 1.6-2.0мм x 4м
XP4024PS-20-50	Полиамид-сталь 1.6-2.0мм x 5м

Комплектующие		
Маркировка	Описание	
1 XP3004B*	Диффузор-пластик- M10	
NI XP3004C	Диффузор-керамика- M10	
2 XP3505*	Держатель наконечника- M10	
3 XP3506A*	Изолятор- M10	
NI XP3506B	Для повышенной термозащиты - M10	
4 XP4001	Гусак- M10	
5 XP3507	Контргайка- M14	
6 XP4008	Шарнир и крепление кабеля	
7 XP2009	Ручка контргайки	
8 XP4010-30	Кабель x 3м	
XP4010-40	Кабель x 4м	
XP4010-50	Кабель x 5м	
9 XP2011	Кабельный разъем	
10 XP2012	Ручка горелки	
11 XP2013	Крючок для подвешивания	
12 XP2014	Кнопка включения	
13 XP2015	Кабельный разъем	
14 XP2016	Контргайка	
15 XP3017	Кабельная поддержка	
16 XP2018	Корпус евроразъема	
17 XP2019	Винт штепселя	
18 XP2020	Передняя втулка евроразъема	
19 Разъем 2	Кабельный разъем	
20 XP2022	Штепсель	
21 XP2023	Направляющий канал	
22 XP2025	Разъем кабеля	
23 XP2026	Фиксатор канала	

* - Комплектующие установленные на горелке по умолчанию.

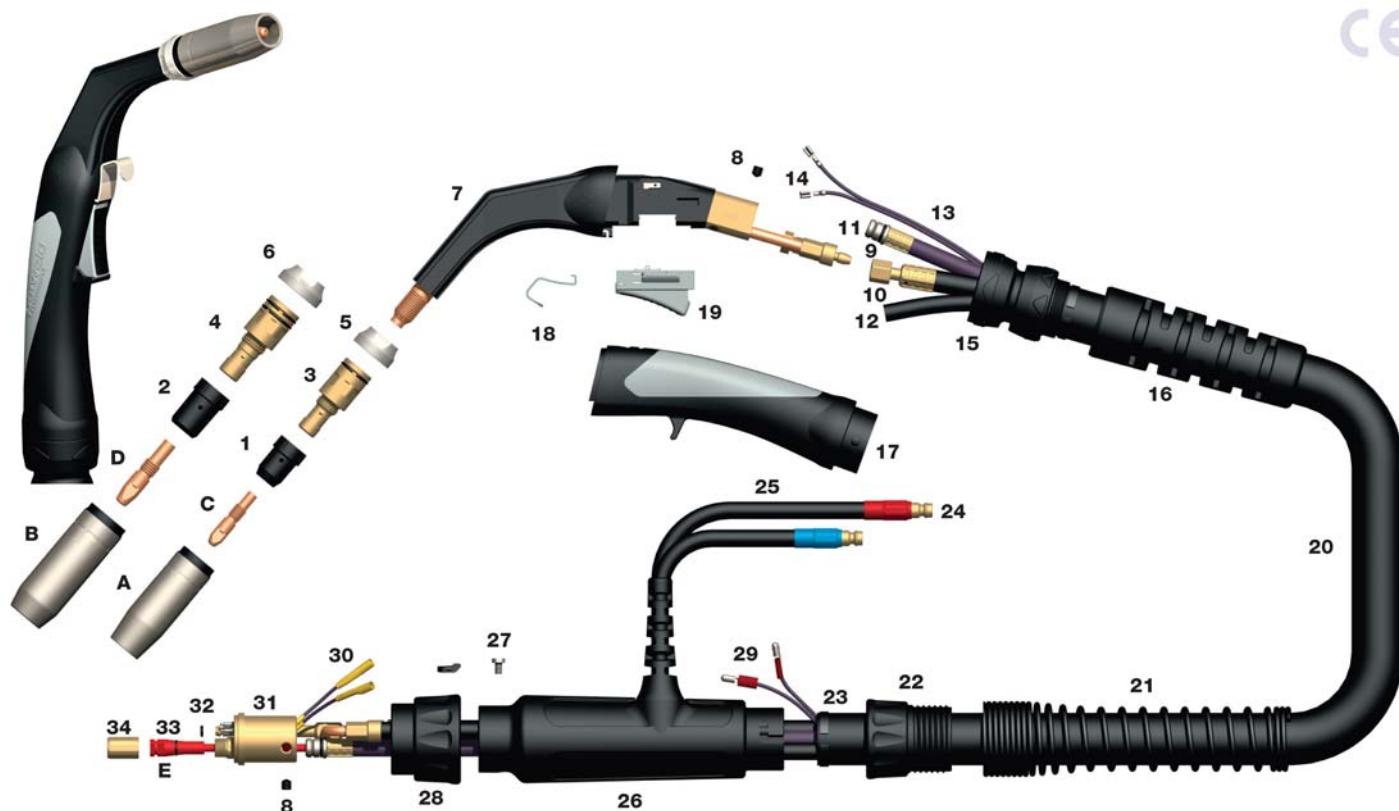
XP8 320W

Горелка с водяным охлаждением

Характеристики: 320А, 9.6кВт, смесь газов (80/20), 100% продолжительность нагрузки, EN60974-7 0.8мм - 1.6мм



XP8



Выбор правильной горелки XP8

Сварочный ток и продолжительность нагрузки (ПН) сами по себе являются независимыми единицами измерения производительности горелок.

Для более точной оценки необходимо учитывать тип проволоки, тип газа, скорость его расхода и выходное (вторичное) напряжение от источника питания.

Производительность горелки указана в Амперах, но для более точного выбора рекомендуется рассчитать ее мощность в кВт. Расчет производится по следующей формуле:

$$\frac{\text{Сварочный ток } A \times \text{Напряжение } B = \text{кВт}}{1000}$$

(Амперы x Ватты = Ватты, 1000 Ватт = 1 кВт)

Влияние на производительность XP8 использование альтернативных видов защитного газа

Модель	Смесь газов (80/20)		Смесь газов (95/5)		100% CO ₂	
	Ампер	кВт	Ампер	кВт	Ампер	кВт
XP8-320W	320	9.6	320	9.6	320	9.6

Примечание: за основу расчета взят номинальный расход защитного газа 18 л/мин. При более низком расходе газа увеличится рабочая температура, больше никаких изменений это не вызывает, при условии, если расход защитного газа будет в допустимом пределе для сварочного тока.

Модель				
Маркировка	3М	4М	5М	Описание модели
XP320W	-30E	-40E	-50E	Сварочные горелки с еврораз.

Сопло	
Маркировка	Описание
A XP2002-10	Клиновидное 10мм
XP2002-13	Клиновидное 13мм
XP2002-16*	Коническое 16мм
XP2002-16L	Коническое 19мм - удлиненное
XP2002-19	Цилиндрическое 19мм
XP2002-19L	Цилиндрическое 19мм - удлиненное
B XP3002-13	Клиновидное 13мм
XP3002-16	Коническое 16мм
XP3002-16L	Коническое 16мм - удлиненное
XP3002-19	Цилиндрическое 19мм
XP3002-19L	Цилиндрическое 19мм - удлиненное

Наконечник	
Маркировка	Описание
C XP2003-08	Наконечник 0.8мм M8 CuCrZr
XP2003-09	Наконечник 0.9мм M8 CuCrZr
XP2003-10*	Наконечник 1.0мм M8 CuCrZr
XP2003-10A	Наконечник 1.0мм ал.M8 CuCrZr
XP2003-12	Наконечник 1.2мм M8 CuCrZr
XP2003-12A	Наконечник 1.2мм M8 ал.CuCrZr
XP2003-13	Наконечник 1.3мм M8 CuCrZr
D XP3003-08	Наконечник 0.8мм M10 CuCrZr
XP3003-10	Наконечник 1.0мм M10 CuCrZr
XP3003-10A	Наконечник 1.0мм ал.M10 CuCrZr
XP3003-12	Наконечник 1.2мм M10 CuCrZr
XP3003-12A	Наконечник 1.2мм ал.M10 CuCrZr
XP3003-13	Наконечник 1.3мм M10 CuCrZr
XP3003-14	Наконечник 1.4мм M10 CuCrZr
XP3003-16	Наконечник 1.6мм M10 CuCrZr

Канал	
Маркировка	Описание
E XP2024-12-30*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 3м
XP2024-12-40*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 4м
XP2024-12-50*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 5м
XP3524-16-30	Сталь 1.6мм x 3м
XP3524-16-40	Сталь 1.6мм x 4м
XP3524-16-50	Сталь 1.6мм x 5м
NI XP2024PC-12-30	Полиамид-медь 0.8-1.2мм x 3м
XP2024PC-12-40	Полиамид-медь 0.8-1.2мм x 4м
XP2024PC-12-50	Полиамид-медь 0.8-1.2мм x 5м
XP3524PC-16-30	Полиамид-медь 1.2-1.6мм x 3м
XP3524PC-16-40	Полиамид-медь 1.2-1.6мм x 4м
XP3524PC-16-50	Полиамид-медь 1.2-1.6мм x 5м
XP2024PS-12-30	Полиамид-сталь 0.8-1.2мм x 3м
XP2024PS-12-40	Полиамид-сталь 0.8-1.2мм x 4м
XP2024PS-12-50	Полиамид-сталь 0.8-1.2мм x 5м
XP3524PS-16-30	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 3м
XP3524PS-16-40	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 4м
XP3524PS-16-50	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 5м

Комплектующие	
Маркировка	Описание
1 XP2004B*	Диффузор-пластик- M8
NI XP2004C	Диффузор-керамика- M8
2 XP3004B	Диффузор-керамика- M10
NI XP3004C	Диффузор-керамика- M10
3 XP2005*	Держатель наконечника- M8
4 XP3005	Держатель наконечника- M10
5 XP2006A*	Алюминиевый изолятор- M8
NI XP2006B	Для повышенной термозащиты - M8
6 XP3006A	Алюминиевый изолятор- M10
NI XP3006B	Для повышенной термозащиты - M10
7 XP3201	Гусак
8 XP3228	Контргайка
9 XP3229	О Кольцевой пакет
10 XP3230-30	Кабель x 3м
XP3230-40	Кабель x 4м
XP3230-50	Кабель x 5м
11 XP3231-30	Кабельный разъем x 3м
XP3231-40	Кабельный разъем x 4м
XP3231-50	Кабельный разъем x 5м
12 XP3232-30	Водная сборка шлангов x 3м
XP3232-40	Водная сборка шлангов x 4м
XP3232-50	Водная сборка шлангов x 5м
13 XP3233-30	Разъем выключателя x 3м
XP3233-40	Разъем выключателя x 4м
XP3233-50	Разъем выключателя x 5м
14 XP2011	Кабельный разъем
15 XP3234	Зажим кабеля
16 XP3208	Шарнир и крепление кабеля
17 XP3012	Ручка горелки
18 XP2013	Крючок для подвешивания
19 XP2014	Кнопка включения
20 XP3235-30	Покрытый кабель x 3м
XP3235-40	Покрытый кабель x 4м
XP3235-50	Покрытый кабель x 5м
21 XP3018	Кабельная поддержка
22 XP3027	Кабельный зажим поддержки
23 XP3236	Зажим разъема кабеля
24 XP3237	Разъем водного шланга
25 XP3238	Разъем водного шланга выхода
26 XP3240	Корпус евроразъема
27 XP2019	Винт штепселя
28 XP2020	Передняя заглушка евроразъема
29 XP2015	Кабельный разъем
30 Разъем 2	Кабельный разъем
31 XP3241	Штепсель
32 XP2023	Направляющий канал
33 XP2025	Разъем канала
34 XP2026	Фиксатор канала

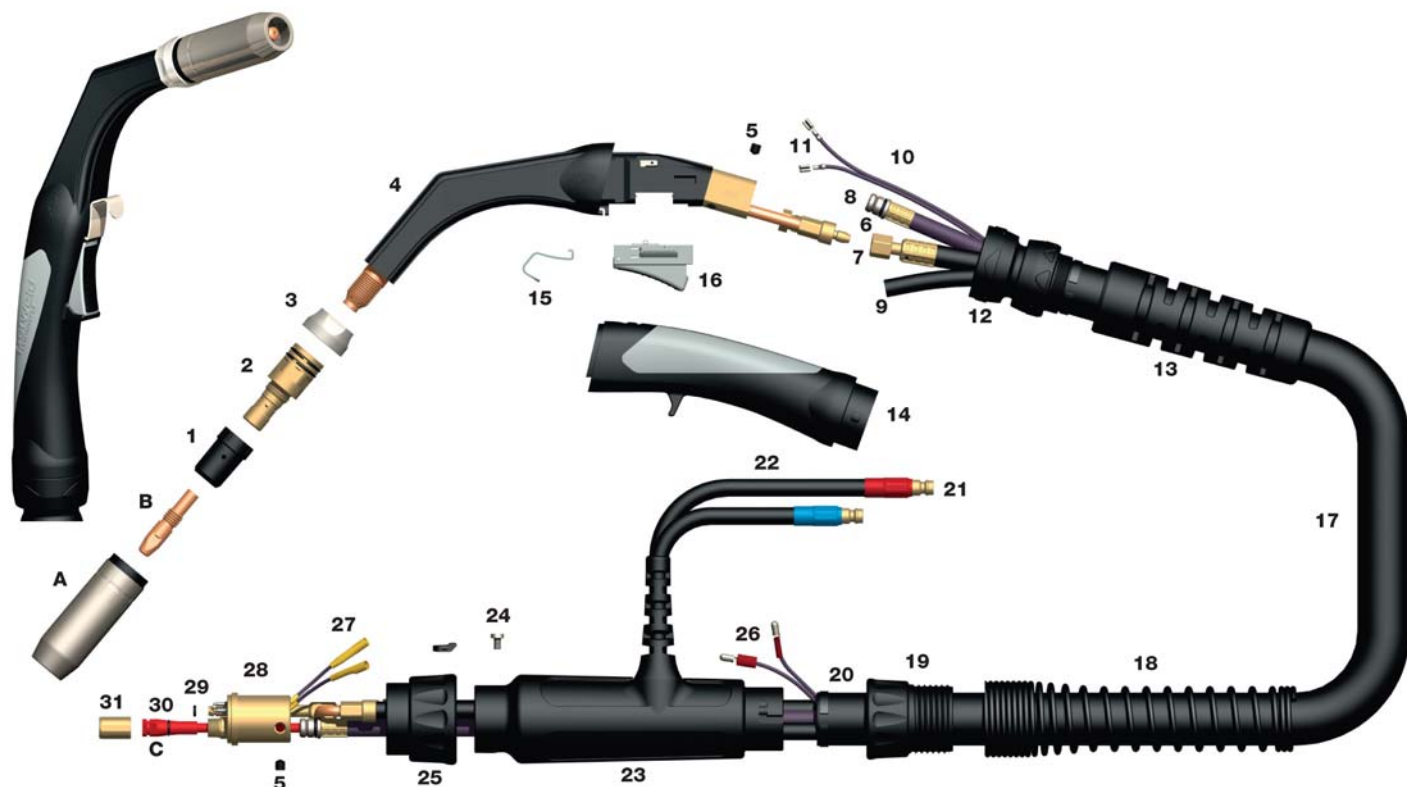
* - Комплектующие установленные на горелке по умолчанию.

XP8 450W

Горелка с водяным охлаждением

Характеристики: 450А, 15.8кВт, смесь газов (80/20), 100% продолжительность нагрузки, EN60974-7 1.0мм - 2.4мм

XP8



Выбор правильной горелки XP8

Сварочный ток и продолжительность нагрузки (ПН) сами по себе являются независимыми единицами измерения производительности горелок.

Для более точной оценки необходимо учитывать тип проволоки, тип газа, скорость его расхода и выходное (вторичное) напряжение от источника питания.

Производительность горелки указана в Амперах, но для более точного выбора рекомендуется рассчитать ее мощность в кВт. Расчет производится по следующей формуле:

$$\frac{\text{Сварочный ток } A \times \text{Напряжение } B = \text{кВт}}{1000}$$

(Амперы x Ватты = Ватты, 1000 Ватт = 1 кВт)

Влияние на производительность XP8 использование альтернативных видов защитного газа

Модель	Смесь газов (80/20)		Смесь газов (95/5)		100% CO ₂	
	Ампер	кВт	Ампер	кВт	Ампер	кВт
XP8-450W	450	15.8	450	15.8	450	15.8

Примечание: за основу расчета взят номинальный расход защитного газа 18 л/мин. При более низком расходе газа увеличится рабочая температура, больше никаких изменений это не вызывает, при условии, если расход защитного газа будет в допустимом пределе для сварочного тока.

Модель				
Маркировка	3M	4M	5M	Описание модели
XP450W	-30E	-40E	-50E	Сварочные горелки с еврораз.

Сопло	
Маркировка	Описание
A XP3002-13	Клиновидное 13мм
XP3002-16*	Коническое 16мм
XP3002-16L	Коническое 16мм - удлиненное
XP3002-19	Цилиндрическое 19мм
XP3002-19L	Цилиндрическое 19мм - удлиненное

Наконечник	
Маркировка	Описание
B XP3003-10	Наконечник 1.0мм M10 CuCrZr
XP3003-10A	Наконечник 1.0мм алюминий M 10 CuCrZr
XP3003-12*	Наконечник 1.2мм M10 CuCrZr
XP2003-12A	Наконечник 1.2мм алюминий M 10 CuCrZr
XP3003-13	Наконечник 1.3мм M10 CuCrZr
XP3003-14	Наконечник 1.4мм M10 CuCrZr
XP3003-16	Наконечник 1.6мм M10 CuCrZr
XP3003-20	Наконечник 2.0мм M10 CuCrZr
XP3003-24	Наконечник 2.4мм M10 CuCrZr

Канал	
Маркировка	Описание
C XP3524-12-30*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 3м
XP3524-12-40*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 4м
XP3524-12-50*	Сталь 1.0мм-1.2мм x 5м
XP3524-16-30	Сталь 1.6мм x 3м
XP3524-16-40	Сталь 1.6мм x 4м
XP3524-16-50	Сталь 1.6мм x 5м
XP4024-24-30	Сталь 2.0мм-2.4мм x 3м
XP4024-24-40	Сталь 2.0мм-2.4мм x 4м
XP4024-24-50	Сталь 2.0мм-2.4мм x 5м
NI XP2024PC-12-30	Полиамид-медь 0.8-1.2мм x 3м
XP2024PC-12-40	Полиамид-медь 0.8-1.2мм x 4м
XP2024PC-12-50	Полиамид-медь 0.8-1.2мм x 5м
XP3524PC-16-30	Полиамид-медь 1.2-1.6мм x 3м
XP3524PC-16-40	Полиамид-медь 1.2-1.6мм x 4м
XP3524PC-16-50	Полиамид-медь 1.2-1.6мм x 5м
XP4024PC-20-30	Полиамид-медь 1.6-2.0мм x 3м
XP4024PC-20-40	Полиамид-медь 1.6-2.0мм x 4м
XP4024PC-20-50	Полиамид-медь 1.6-2.0мм x 5м
XP3524PS-16-30	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 3м
XP3524PS-16-40	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 4м
XP3524PS-16-50	Полиамид-сталь 1.2-1.6мм x 5м
XP4024PS-20-30	Полиамид-сталь 1.6-2.0мм x 3м
XP4024PS-20-40	Полиамид-сталь 1.6-2.0мм x 4м
XP4024PS-20-50	Полиамид-сталь 1.6-2.0мм x 5м

* - Комплектующие установленные на горелке по умолчанию.

Комплектующие		
Маркировка	Описание	
1 XP3004B*	Диффузор-керамика- M10	
NI XP3004C	Диффузор-керамика- M10	
2 XP3505*	Держатель наконечника- M10	
3 XP3506A*	Изолятор M10	
NI XP3506B	Для повышенной термозащиты - M10	
4 XP4501	Гусак	
5 XP3228	Контргайка	
6 XP3229	О Кольцевой пакет	
7 XP3230-30	Кабель x 3м	
XP3230-40	Кабель x 4м	
XP3230-50	Кабель x 5м	
8 XP3231-30	Кабельный разъем x 3м	
XP3231-40	Кабельный разъем x 4м	
XP3231-50	Кабельный разъем x 5м	
9 XP3232-30	Водная сборка шлангов x 3м	
XP3232-40	Водная сборка шлангов x 4м	
XP3232-50	Водная сборка шлангов x 5м	
10 XP3233-30	Разъем выключателя x 3м	
XP3233-40	Разъем выключателя x 4м	
XP3233-50	Разъем выключателя x 5м	
11 XP2011	Кабельный разъем	
12 XP3234	Зажим кабеля	
13 XP3208	Шарнир и крепление кабеля	
14 XP3012	Ручка горелки	
15 XP2013	Крючок для подвешивания	
16 XP2014	Кнопка включения	
17 XP3235-30	Покрытый кабель x 3м	
XP3235-40	Покрытый кабель x 4м	
XP3235-50	Покрытый кабель x 5м	
18 XP3018	Кабельная поддержка	
19 XP3027	Кабельный зажим поддержки	
20 XP3236	Зажим разъема кабеля	
21 XP3237	Разъем водного шланга	
22 XP3238	Разъем водного шланга на выходе	
23 XP3240	Корпус евроразъема	
24 XP2019	Винт	
25 XP2020	Передняя втулка евроразъема	
26 XP2015	Кабельный разъем	
27 Разъем 2	Кабельный разъем	
28 XP3241	Штепсель	
29 XP2023	Направляющий канал	
30 XP2025	Разъем канала	
31 XP2026	Фиксатор канала	

